

# ภาคผนวก

ภาคผนวก ก	หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ และการอนุญาตประกอบกิจการ
ภาคผนวก ก-1	หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ เลขที่ อก 5104.1.1/1370 ลงวันที่ 10 เมษายน พ.ศ. 2557
ภาคผนวก ก-2	หนังสือรับรองการเปลี่ยนชื่อบริษัทออกให้ ณ วันที่ 11 พฤษภาคม พ.ศ. 2564
ภาคผนวก ก-3	หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ เลขที่ ทส 1009.8/3902 ลงวันที่ 30 มีนาคม พ.ศ. 2560
ภาคผนวก ก-4	หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ เลขที่ ทส 1010.8/17675 ลงวันที่ 5 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564
ภาคผนวก ก-5	สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับเดือนกรกฎาคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2565
ภาคผนวก ข	เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-1	ตารางมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-2	หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
ภาคผนวก ข-3	หนังสือแจ้งผลการดำเนินการเชื่อมต่อสัญญาณไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-4	หนังสือแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุง
ภาคผนวก ข-5	รายงานความปลอดภัยการจัดเก็บวัตถุดิบอันตราย
ภาคผนวก ข-6	มาตรฐานการทำงานของหน่วยกำจัดคลอรีน
ภาคผนวก ข-7	แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan)
ภาคผนวก ข-8	หนังสือขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษประจำโรงงาน
ภาคผนวก ข-9	ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-10	เอกสารขออนุญาตผ่านเข้า-ออก พื้นที่โครงการ
ภาคผนวก ข-11	ตารางการอบรมพนักงาน
ภาคผนวก ข-12	การชั่งน้ำหนักถบรรทุกสารเคมี/ผลิตภัณฑ์
ภาคผนวก ข-13	เอกสารรับรองการติดตั้งระบบจีพีเอส (GPS)
ภาคผนวก ข-14	หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก. 2)
ภาคผนวก ข-15	ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก. 3)
ภาคผนวก ข-16	แผนการตรวจสอบผู้รับกำจัดของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม
ภาคผนวก ข-17	เอกสารการรายงานกากของเสีย (Manifest)
ภาคผนวก ข-18	รายชื่อและจำนวนพนักงานที่มีภูมิลำเนาในจังหวัดระยอง
ภาคผนวก ข-19	กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR)
ภาคผนวก ข-20	สื่อสิ่งพิมพ์ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของหน่วยงาน
ภาคผนวก ข-21	ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
ภาคผนวก ข-22	ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ภาคผนวก ข-23	นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-24	HSE Department Yearly Plan 2023

## ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข-25	รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย
ภาคผนวก ข-26	ตัวอย่างการเบิก-จ่ายอุปกรณ์ PPE
ภาคผนวก ข-27	โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
ภาคผนวก ข-28	การตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2566
ภาคผนวก ข-29	อบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ภาคผนวก ข-30	มาตรฐานการเตรียมความพร้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
ภาคผนวก ข-31	แผนการฝึกซ้อมการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
ภาคผนวก ข-32	บันทึกการอบรมผู้รับเหมา (Basic Safety Training)
ภาคผนวก ข-33	เอกสารด้านความปลอดภัย (Patrol Check)
ภาคผนวก ข-34	เอกสารการขออนุญาตทำงาน (Work Permit)
ภาคผนวก ข-35	เอกสารทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (Pre-Start up Safety Review: PSSR)
ภาคผนวก ข-36	รายงานผลการประเมินความอันตรายความเสี่ยง และมาตรการลดความเสี่ยงด้านความปลอดภัย
ภาคผนวก ข-37	เอกสารการติดต่อสื่อสารต่อภายนอกตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน
ภาคผนวก ข-38	มาตรฐานจัดการการรั่วไหลของคลอรีน
ภาคผนวก ข-39	ตำแหน่งติดตั้งเครื่องตรวจวัดคลอรีน
ภาคผนวก ข-40	สถิติอุบัติเหตุและการเจ็บป่วย
ภาคผนวก ข-41	เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติภัย
ภาคผนวก ข-42	เอกสารรับรองการใช้งานรถยก Forklift และการควบคุมใช้งานเครน
ภาคผนวก ข-43	แผนและผลการบำรุงรักษาท่อขนส่ง
ภาคผนวก ข-44	โครงการเข้าเยี่ยมชมโรงงาน และโครงการส่งเสริมการมีส่วนร่วมของประชาชนในการกำกับโรงงาน
ภาคผนวก ข-45	แผนการนำเสนอผลการดำเนินการตามมาตรการติดตามฯ ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ประจำปี พ.ศ. 2566
ภาคผนวก ข-46	เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-47	การติดตั้งอุปกรณ์การลดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียง
ภาคผนวก ข-48	แผนการจัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ
ภาคผนวก ข-49	หนังสือเชิญเข้าร่วมพิธีมอบรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ. 2565
ภาคผนวก ค	เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค-1	ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค-2	สำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน ประจำปี พ.ศ. 2566
ภาคผนวก ค-3	บันทึกชนิด คุณสมบัติ และปริมาณของกากของเสียที่เกิดขึ้น ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
ภาคผนวก ค-4	หนังสือชี้แจงสาเหตุคุณภาพน้ำใต้ดินให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ภาคผนวก ง	ใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือ
ภาคผนวก จ	มาตรฐานที่เกี่ยวข้อง
ภาคผนวก ฉ	สำเนาหนังสือใบอนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

## ภาคผนวก ก

---

หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ และการอนุญาตประกอบกิจการ

# ภาคผนวก ก-1

---

หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ เลขที่ อก 5104.1.1/1370

ลงวันที่ 10 เมษายน พ.ศ. 2557



ที่ ๑ก 5104.1.1/ 1๒๗๐



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
618 ถนนนิคมมักกะสัน เขตราชเทวี  
กรุงเทพฯ 10400

๓๖ ๒๖.๒.๒๕๖๗

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี  
ของบริษัท มานตาฟูดส์ แปรรูปอาหาร จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท มานตาฟูดส์ แปรรูปอาหาร จำกัด

อ้างถึง 1. หนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เลขที่ EA 130950/405649

ลงวันที่ 24 กันยายน 2556

2. หนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เลขที่ EA 131253/405649

ลงวันที่ 13 ธันวาคม 2556

3. หนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เลขที่ EA 1140238/405649

ลงวันที่ 15 มีนาคม 2557

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1, 2 และ 3 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ในฐานะผู้ได้รับมอบ  
อำนาจจากบริษัท มานตาฟูดส์ แปรรูปอาหาร จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น  
โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี ของบริษัท มานตาฟูดส์ แปรรูปอาหาร จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเหมราช  
ตะวันออก(مانตาฟูด) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณา  
ความละเอียดถี่ถ้วนแล้ว นั้น

กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณาโรงงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการ  
อุตสาหกรรม ได้พิจารณาอย่างถี่ถ้วนดังกล่าวในการประชุมครั้งที่ 1/2557 เมื่อวันที่ 21 มกราคม 2557 แล้ว มีมติให้  
ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และข้อมูลเพิ่มเติม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี  
ของบริษัท มานตาฟูดส์ แปรรูปอาหาร จำกัด ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ จัดส่งรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น ฉบับสมบูรณ์จำนวน 3 ชุด และแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) จำนวน 3 ชุด ให้ กนอ. เพื่อให้ในส่วนที่  
เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวสมจินต์ พิชิต)

รองผู้อำนวยการ ปฏิบัติการแทน

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายบริหารเปิดเสรีจกอบจจ 1

กองบริหารธุรกิจอนุญาตผู้ประกอบการ

โทร. 0 2253 0561 ต่อ 4422

โทรสาร 0 2650 0218

E-mail : permit.1@jeat.go.th

## ภาคผนวก ก-2

---

หนังสือรับรองการเปลี่ยนชื่อบริษัทออกให้

ณ วันที่ 11 พฤษภาคม พ.ศ. 2564

ที่ 10091220048079



สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง  
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

## หนังสือรับรอง

ขอรับรองว่าบริษัทนี้ ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์  
เมื่อวันที่ 10 เมษายน 2556 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ [REDACTED]  
ปรากฏข้อความในรายการตามเอกสารทะเบียนนิติบุคคล ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

1. ชื่อบริษัท บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
2. กรรมการของบริษัทมี 5 คน ตามรายชื่อดังต่อไปนี้

3. จำนวนหรือชื่อกรรมการซึ่งลงชื่อผูกพันบริษัทได้คือ [REDACTED] ลงลายมือชื่อ  
และประทับตราสำคัญของบริษัท หรือ [REDACTED] หรือ

รวมเป็นสองคนและประทับตราสำคัญของบริษัท//

- 4.ทุนจดทะเบียน [REDACTED]
5. สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 5 ถนนผังเมืองเฉพาะ 3-1 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง/
6. วัตถุประสงค์ของบริษัทมี 12 ข้อ ดังปรากฏในสำเนาเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้ จำนวน 1 แผ่น โดยมีลายมือชื่อ  
นายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารเป็นสำคัญ

7. รายการอื่นซึ่งเห็นสมควรจะให้ประชาชนทราบ ดังนี้  
ไม่มี//

ออกให้ ณ วันที่ 11 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2564

(นางสุคนธา โชคพงษ์อุดมชัย)

นายทะเบียน

คำเตือน : ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อควรทราบท้ายหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์  
Department of Business Development  
Ministry of Commerce

ก้าวสู่อนาคต  
สู่ยุคดิจิทัล

Leading Business  
Towards Digital  
Transformation



ที่ 10091220048079



สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง  
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

## หนังสือรับรอง

ข้อควรทราบ ประกอบหนังสือรับรอง ฉบับที่ 10091220048079

1. บริษัทนี้เดิมชื่อ บริษัท มาบตาพุด สเตเชียลตี้ เคมิคอลส์ จำกัด ได้จดทะเบียนเปลี่ยนชื่อเป็น บริษัท เอส แอนด์ แอล สเตเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด เมื่อวันที่ 2 ธันวาคม 2557/
2. นิติบุคคลที่จดทะเบียนแล้วเมื่อมีลูกจ้าง ให้ติดต่อสำนักงานประกันสังคมเขตพื้นที่/จังหวัด ภายใน 30 วัน เพื่อปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยการประกันสังคม และกฎหมายว่าด้วยเงินทดแทน/
3. นิติบุคคลนี้ได้ส่งงบการเงินปี 2563
4. หนังสือรับรองเฉพาะข้อความที่ห้าง/บริษัทได้นำมาจดทะเบียนไว้เพื่อผลทางกฎหมายเท่านั้น ข้อเท็จจริงเป็นสิ่งที่ควรหาไว้พิจารณาฐานะ
5. นายทะเบียนอาจเพิกถอนการจดทะเบียน ถ้าปรากฏว่าข้อความอันเป็นสาระสำคัญที่จดทะเบียน ไม่ถูกต้อง หรือเป็นเท็จ



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์  
Department of Business Development  
Ministry of Commerce

ก้าวสู่อนาคต  
สู่ยุคดิจิทัล

Leading Business  
Towards Digital  
Transformation

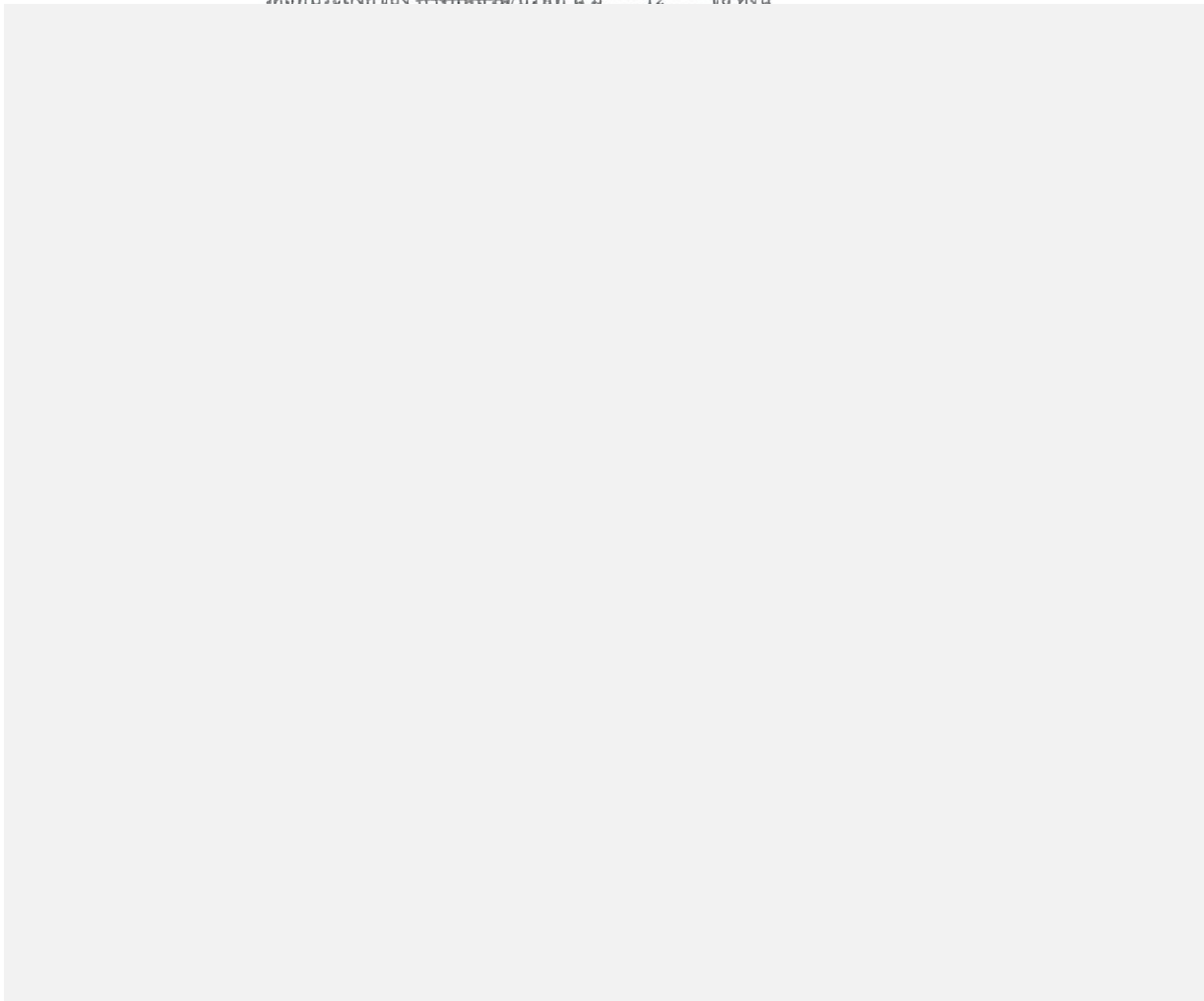


ที่ 10091220048079

ออกให้ ณ วันที่ 11 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2564

บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์  
จำกัด

วัตถุที่ประสงค์ของ หนังสือแนบ/บริษัท นี้ มี 12 ข้อ ดังนี้



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์  
Department of Business Development  
Ministry of Commerce

ก้าวล้ำนำธุรกิจ  
สู่ยุคดิจิทัล

Leading Business  
Towers Digital  
Transformation



## ภาคผนวก ก-3

---

หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ เลขที่ ทส 1009.8/3902

ลงวันที่ 30 มีนาคม พ.ศ. 2560



ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/ ๓๙ ๐ ๒๓



สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน  
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๓ ๐ มีนาคม ๒๕๖๐

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ๑๐๐๙.๘/๑๕๘๔๔ ลงวันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๕๙

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ที่ GNC: ๐๕๔/๒๐๑๗-๐๒

ลงวันที่ ๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๐

๒. สำเนาหนังสือบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ที่ GNC: ๐๗๒/๒๐๑๗-๐๓

ลงวันที่ ๑๖ มีนาคม ๒๕๖๐

๓. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) ตั้งอยู่ เลขที่ ๕ ถนนผังเมืองเฉพาะ ๓-๑ นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบล ห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

๔. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้าน อุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคม อุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงาน การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูป ก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๓๖/๒๕๕๙ เมื่อวันที่ ๒๒ ธันวาคม ๒๕๕๙ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated

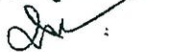
Polyvinyl...

Polyvinyl Chloride Resin) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด โดยให้เสนอข้อมูลเพิ่มเติม และต่อมาบริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ และรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ ๒ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ และ ๒

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน อุตสาหกรรมกลั่นน้ำมัน ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุมครั้งที่ ๑๗/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๒๗ มีนาคม ๒๕๖๐ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบ รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ ๕ ถนนผังเมืองเฉพาะ ๓-๑ นิคม อุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓ ทั้งนี้ หากท่าน ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อม เงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้ว จะต้องเสนอรายงานผลการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๔ รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๑ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๒ แผ่น พร้อมทั้งให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็น ของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Portable Document Format (PDF) จำนวน ๔ แผ่น และเสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายใน ๑ เดือน เพื่อใช้เป็น เอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ในการนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

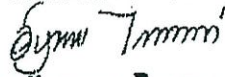
จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

สำเนาถูกต้อง



(นางสาวมะลิวรรณ เทศจำปา)  
เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

ขอแสดงความนับถือ



(นางชัยภาพร ไกรพานนท์)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๕๐๑/โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖



## ภาคผนวก ก-4

---

หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ เลขที่ ทส 1010.8/17675

ลงวันที่ 5 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๑๗ ๖๗๕

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๑๑๘/๑ อาคารทีปโก ๒ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท  
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๔

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ที่ S&L(RY) 209-2564  
ลงวันที่ ๑๘ สิงหาคม ๒๕๖๔

๒. หนังสือบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ที่ S&L(RY) 221-2564  
ลงวันที่ ๒๐ ตุลาคม ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ และ ๒ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ได้เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๘/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๔ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง

อำเภอ...

อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รับรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๔๕ วัน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายประเสริฐ ศิริภาพร)

รองเลขาธิการฯ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๖๘๒  
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

## ภาคผนวก ก-5

---

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ  
ฉบับเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

COPY

# S AND L SPECIALTY POLYMERS CO., LTD.

ที่ S&L(RY) 0024/2566

วันที่ 21 กรกฎาคม 2566

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ.2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ.2566 จำนวน 3 เล่ม  
2. แผ่นซีดีบันทึกข้อมูล รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 4 แผ่น

อ้างถึงหนังสือเลขที่ 1010.8/17675 ลงวันที่ 5 พฤศจิกายน 2564 กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อหน่วยงานควบคุม เป็นประจำทุก 6 เดือน

บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 5 ถนนผังเมืองเฉพาะ 3-1 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างมกราคม-มิถุนายน พ.ศ.2566 ต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

ขอแสดงความนับถือ



HR&HA Senior Manager

๒๖ ก.ค. ๖๖

หมายเหตุ : ผู้ติดต่อและประสานงาน





ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๑๗ ๖๗๕

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๑๑๘/๑ อาคารทีปโก ๒ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท  
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๔

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ที่ S&L(RY) 209-2564  
ลงวันที่ ๑๘ สิงหาคม ๒๕๖๔

๒. หนังสือบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ที่ S&L(RY) 221-2564  
ลงวันที่ ๒๐ ตุลาคม ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ และ ๒ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ได้เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานโดยบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๘/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๔ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง

อำเภอ...

อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รับรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๔๕ วัน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายประเสริฐ ศิรินภาพร)

รองเลขาธิการฯ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๖๘๒  
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

## ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม



# ภาคผนวก ข-1

---

ตารางมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin)  
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)**

**ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)  
ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง**

**ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด**



บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

พศก. 2564  
หน้า 1/90



บริษัท เทคนิคัลสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	4. บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน 5. ในกรณีที่มีบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตก่อนดำเนินการดังนี้ 1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่ามีการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเมื่อครั้งก่อนแล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตสั่งให้บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ดำเนินการปรับปรุงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องกับข้อกำหนดในกฎหมายอื่นๆต่อไป พร้อมกับจัดทำแผนการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

พศก. 2564  
หน้า 3/90



บริษัท เทคนิคัลสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 5 ถนนวังเมืองระยอง 3-1 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เทคนิคัลสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ศสล.) อย่างเคร่งครัด 2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ศสล.) อย่างเคร่งครัด 3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็วเพื่อสืบสวนหาสาเหตุและหาแนวทางแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

พศก. 2564  
หน้า 2/90



บริษัท เทคนิคัลสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่ามีการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อการดำเนินการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ศสล.) ชุดเดิมพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ 6. สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแผน P&ID และแผนการตอบสนองต่อความเสี่ยงในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยงานอื่นของโครงการ 7. ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

พศก. 2564  
หน้า 4/90



บริษัท เทคนิคัลสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ เอส สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	8. เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเริ่มดำเนินการผลิตของเครื่องจักร และมีการผลิตคลอรีน (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่ามากกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท เอส แอนด์ เอส สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด ต้องยึดถือค่าที่คำนวณเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ เอส สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	9. หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโครงการ จะต้องให้ทราบรวมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ เอส สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	10. ในกรณีที่มีการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงเกินค่าค่าที่ตรวจวัดได้ในระหว่างการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อลดความเสี่ยงในการเกิดปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สุ่มสุ่มและเฝ้าระวังค่าในตัวโรงงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ เอส สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	11. ในกรณีที่มีการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไขและทำการตรวจซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไขพร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดปัญหาลักษณะดังกล่าวไว้ด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ เอส สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹 (นายสุดี ไชโย) กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ เอส สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด  
พุดตาน 2564 หน้า 5/90

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะมณฑล) ผู้อำนวยการ  
บริษัท เอส แอนด์ เอส สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ เอส สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	12. กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศและทำการตรวจวัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ เอส สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	13. ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ของโครงการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMCC) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ เอส สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	14. กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ เอส สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	15. หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมมีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาจากกรมวิไลลักษณ์และกรมการนิคมอุตสาหกรรมของผู้ประกอบการฯ ที่ได้เห็นชอบในรายงาน ไร่แล้ว ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบ และมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ เอส สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	16. เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่บางเขตเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้นโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) ของบริษัท เอส แอนด์ เอส สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษขึ้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ เอส สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹 (นายสุดี ไชโย) กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ เอส สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด  
พุดตาน 2564 หน้า 6/90

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะมณฑล) ผู้อำนวยการ  
บริษัท เอส แอนด์ เอส สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ เอส สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	17. ให้หน่วยงานเหตุการณ์ฉุกเฉิน/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน ทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อบำรุงขวัญในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ เอส สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	18. จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และรวบรวมประวัติผลตรวจสุขภาพของพนักงานไทยที่ขึ้นเข้าทำงาน ทั้งพนักงานประจำและพนักงานจ้างเหมาตรวจสุขภาพประจำตัวของพนักงานจากสถานประกอบการเดิม หากพนักงานไม่มีผลตรวจสุขภาพประจำตัว ให้ทำการตรวจสุขภาพตามเงื่อนไขเดิมเพิ่มเติม เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดโรคติดต่อและผลกระทบสุขภาพของพนักงานประจำในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของคณาณที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสุขภาพจากฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ เอส สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	19. ตรวจสุขภาพทั่วไปและตรวจปัสสาวะของพนักงานประจำและพนักงานจ้างเหมาครั้งหนึ่งให้แล้วเสร็จภายใน 30 วัน นับแต่วันที่มีพนักงานเข้าทำงาน และครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือระยะเวลาซึ่งผลการตรวจสุขภาพ การผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ ให้แจ้งพนักงานผู้เกี่ยวข้องใน 3 วัน นับแต่วันที่ได้รับผลการตรวจ และกรณีผลการตรวจสุขภาพปกติ ให้แจ้งพนักงานผู้เกี่ยวข้องใน 7 วัน นับแต่วันที่ได้รับผลการตรวจ ทั้งนี้ การตรวจสุขภาพของพนักงานให้เป็นไปตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งกำหนดเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ เอส สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹 (นายสุดี ไชโย) กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ เอส สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด  
พุดตาน 2564 หน้า 7/90

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะมณฑล) ผู้อำนวยการ  
บริษัท เอส แอนด์ เอส สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ เอส สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	20. กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานบริษัท พนักงานชั่วคราว ผู้รับเหมารายเดือน ที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการดูแลสุขภาพพื้นฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายในพื้นที่ห้ามออกจากการทำงาน (ห้ามไม่รวมบริษัท รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ยกเว้นกรณี ดังนี้ 1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานในโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานบริษัท พนักงานชั่วคราว ผู้รับเหมารายเดือนเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานบริษัท พนักงานชั่วคราว ผู้รับเหมารายเดือนให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานบริษัท พนักงานชั่วคราว ผู้รับเหมารายเดือนต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไปให้โครงการแจ้งให้พนักงานบริษัท พนักงานชั่วคราว ผู้รับเหมารายเดือนทราบสิทธิในการขอรับบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองทางหน่วยงานย่อย 3 เดือนก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ เอส สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	21. กำหนดให้มีการแต่งตั้งคณะกรรมการประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์และกำหนดให้มีการควบคุมการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินการให้กับโครงการ เพื่อทดสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้มีความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต้องมีกฎการและหน่วยงานกลาง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ เอส สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹 (นายสุดี ไชโย) กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ เอส สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด  
พุดตาน 2564 หน้า 8/90

ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะมณฑล) ผู้อำนวยการ  
บริษัท เอส แอนด์ เอส สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล เอสซีเอที โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>มลพิษทางอากาศหลักเกิดจากการดำเนินการด้านโครงการสรุปได้ดังนี้</p> <p>1. ก๊าซที่ผ่านการอบแห้งผลิตเป็นซีพีวีซีจาก Fluidized Bed Dryer จะถูกส่งไปบำบัดที่ระบบ Wet Scrubber จำนวน 2 ชุด เพื่อควบคุมความเข้มข้นฝุ่นละอองที่ระบายออกจากรถปล่อย Wet Scrubber 1 และ Wet Scrubber 2 ไม่ให้เกิน 10 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และมีอัตราการระบายไม่เกิน 0.073 กรัม/วินาที</p> <p>2. ก๊าซที่มีการปนเปื้อนคลอรีนเล็กน้อยจาก 6 กรณี ได้แก่</p> <p>กรณีที่ 1 การระบายในกระบวนการผลิตเป็นคลอรีนที่อาจหลงเหลืออยู่ในถังปฏิกรณ์จากการทำงานปฏิกรณ์ระหว่างโพลีไวนิลคลอไรด์และก๊าซคลอรีน ซึ่งเมื่อการทำงานปฏิกรณ์เสร็จสิ้น กระบวนการจะเกิดวาล์วและถังปฏิกรณ์เพื่อปล่อยอากาศซึ่งอาจมีก๊าซคลอรีนเจือปนอยู่ไปบำบัดที่หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) โดยก๊าซที่ผ่านการบำบัดจะถูกระบายออกจากรถปล่อยของหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) โดยมีค่าความเข้มข้นก๊าซคลอรีนไม่เกิน 2.9 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 1 ซีพีเอ็ม (PEL ceiling) for General Industry และอัตราการระบายไม่เกิน 0.0079 กรัม/วินาที</p> <p>กรณีที่ 2 การระบายก๊าซคลอรีนในกรณีฉุกเฉินภายในอาคารผลิต (Reactor House) เป็นกรณีฉุกเฉินเมื่อเกิดการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนภายในอาคารผลิต (Reactor House) เมื่อเกิด Alarm ของระบบตรวจก๊าซคลอรีนภายในอาคารผลิต โครงการจะหยุดการผลิตและจะระบายก๊าซคลอรีนที่ถูกกักไว้ในอาคารผลิตผ่านทาง Manual Valve ที่อยู่ภายนอกอาคารโดยก๊าซคลอรีนต่อไป โดยในกรณีนี้ทางโครงการจะพ่นสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ด้วยความเข้มข้น 32% โดยน้ำหนัก เพื่งเติม</p>	<p>- ปล่อยของ Wet Scrubber</p> <p>- หอกำจัดคลอรีน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอส แอนด์ แอล เอสซีเอที โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอส แอนด์ แอล เอสซีเอที โพลีเมอร์ จำกัด</p>

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุวิทย์ โกล์)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล เอสซีเอที โพลีเมอร์ จำกัด



พุดตาน 2564  
หน้า 9/90

ลงชื่อ [Signature]  
(นายสมชาย ชิตะวณิช)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เอสซีเอที โพลีเมอร์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล เอสซีเอที โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>ความสามารถในการดักจับก๊าซคลอรีนของหอกำจัดคลอรีนได้อายุมีประสิทธิภาพจะรวมกับก๊าซคลอรีนภายในพื้นที่อื่น ๆ ผ่านทางท่อ Service Point จำนวน 4 จุด เข้าสู่ถังก๊าซรวมก่อนเข้าสู่หอกำจัดก๊าซคลอรีนต่อไป</p> <p>กรณีที่ 3 การระบายก๊าซคลอรีนในการซ่อมบำรุงระหว่างกระบวนการผลิตตามปกติ เป็นกรณีที่ต้องมีการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ภายในอาคารผลิต เช่น ถังปฏิกรณ์ระบบส่งก๊าซ เป็นต้น โครงการจะระบายก๊าซคลอรีนที่อาจคงค้างอยู่ในท่อหรือถังปฏิกรณ์ผ่านทาง DCV6 7 A-A1 ถึง DCV6 7 A-A8 และ DCV6 7B ถึง DCV6 7B-A8 และรวบรวมไปยังหอก๊าซรวมก่อนเข้าสู่หอกำจัดก๊าซคลอรีนต่อไป</p> <p>กรณีที่ 4 การระบายก๊าซคลอรีนในกรณีฉุกเฉินภายในถังปฏิกรณ์ เป็นกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินซึ่งต้องหยุดการผลิต โครงการจะหยุดจ่ายก๊าซคลอรีนและระบายก๊าซคลอรีนเพื่อไปบำบัดผ่านทาง Diaphragm valve และรวบรวมไปยังถังก๊าซรวมก่อนเข้าสู่หอกำจัดก๊าซคลอรีนต่อไป โดยในกรณีนี้ทางโครงการจะพ่นสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 32% โดยน้ำหนัก เพื่งเติมเพื่อให้สามารถดักจับก๊าซคลอรีนได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>กรณีที่ 5 การระบายก๊าซคลอรีนในกรณีฉุกเฉินจากถังเก็บก๊าซคลอรีนที่ชำรุดภายในอาคารถังปฏิกรณ์ (Reactor House) เป็นกรณีที่เกิดการรั่วซึมของก๊าซคลอรีนเฉพาะจุดและกรณีซ่อมบำรุงภายในอาคารถังปฏิกรณ์ โครงการจะรวบรวมก๊าซคลอรีนภายในอาคารผลิตผ่านทางท่อ Service Point จำนวน 26 จุด เข้าสู่ถังก๊าซรวมก่อนเข้าสู่หอกำจัดคลอรีนต่อไป</p>	- หอกำจัดคลอรีน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล เอสซีเอที โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุวิทย์ โกล์)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล เอสซีเอที โพลีเมอร์ จำกัด



พุดตาน 2564  
หน้า 10/90

ลงชื่อ [Signature]  
(นายสมชาย ชิตะวณิช)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เอสซีเอที โพลีเมอร์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล เอสซีเอที โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>กรณีที่ 6 การระบายก๊าซคลอรีนในกรณีฉุกเฉินจากถังเก็บก๊าซคลอรีนที่ชำรุดภายในพื้นที่อื่น ๆ กรณีเกิดการรั่วซึมของก๊าซคลอรีนเฉพาะจุดและกรณีซ่อมบำรุงภายในพื้นที่อื่น ๆ โครงการจะรวบรวมก๊าซคลอรีนภายในพื้นที่อื่น ๆ ผ่านทางท่อ Service point จำนวน 4 จุด เข้าสู่ถังก๊าซรวมก่อนเข้าสู่หอกำจัดก๊าซคลอรีนต่อไป</p> <p>3. กำหนดให้มีแผนการเพิ่มประสิทธิภาพการดักจับฝุ่นละอองของระบบ Wet Scrubber โดยการเพิ่มสัดส่วนของเหลวคลอรีน (L/G) ให้มีค่าเพิ่มขึ้น 1/1,740 ซึ่งทำให้มีประสิทธิภาพการบำบัดฝุ่นที่ร้อยละ 91.81 และสามารถควบคุมความเข้มข้นฝุ่นละอองจากระบบไม่เกิน 10.0 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</p> <p>4. ติดตั้งเครื่องตรวจจับคลอรีนแบบต่อเนื่อง (Chlorine Gas Detector) บริเวณปล่อยระบายของหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) และเชื่อมโยงข้อมูลไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMCC) ของกรมสิ่งแวดล้อมกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม</p> <p>5. หอกำจัดคลอรีนมีการออกแบบให้สามารถรองรับก๊าซคลอรีนที่รั่วซึมเข้ามาในปริมาณ 5,000 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง และอาคารที่มีความเข้มข้นของคลอรีนไม่เกิน 128,000 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือ 46,062.58 ซีพีเอ็ม ที่อุณหภูมิ 38 องศาเซลเซียส คิดเป็นอัตราการระบายคลอรีน 640 กิโลกรัม/ชั่วโมง ซึ่งมีประสิทธิภาพร้อยละ 99.997</p> <p>6. ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (Emergency) โครงการจะออกแบบระบบให้สามารถพ่นสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 32% โดยน้ำหนักเข้าไปในหอกำจัดคลอรีนได้โดยตรงเพื่อบำบัดก๊าซที่มีการปนเปื้อนก๊าซคลอรีนอย่างมีประสิทธิภาพ</p>	<p>- หอกำจัดคลอรีน</p> <p>- Wet Scrubber</p> <p>- ปล่อยระบายของหอกำจัดคลอรีน</p> <p>- หอกำจัดคลอรีน</p> <p>- หอกำจัดคลอรีน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอส แอนด์ แอล เอสซีเอที โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอส แอนด์ แอล เอสซีเอที โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอส แอนด์ แอล เอสซีเอที โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอส แอนด์ แอล เอสซีเอที โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอส แอนด์ แอล เอสซีเอที โพลีเมอร์ จำกัด</p>

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุวิทย์ โกล์)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล เอสซีเอที โพลีเมอร์ จำกัด



พุดตาน 2564  
หน้า 11/90

ลงชื่อ [Signature]  
(นายสมชาย ชิตะวณิช)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เอสซีเอที โพลีเมอร์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล เอสซีเอที โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>7. กรณีที่หอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) ไม่ทำงาน โครงการต้องหยุดกระบวนการผลิตทันที</p> <p>8. จัดเตรียมอะไหล่สำรองสำหรับหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) และระบบ Scrubber ให้พร้อมสำหรับใช้งาน</p> <p>9. จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) เพื่อให้มั่นใจว่าระบบบำบัดมลพิษจากมลพิษหลัก และสามารถควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกให้อยู่ในค่าที่กำหนดตลอดเวลา</p> <p>10. จัดให้มีคู่มือระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อควบคุมการทำงานของระบบควบคุมและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพตลอดเวลา</p> <p>11. จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อให้ปฏิบัติงานที่ประจำ ระบบควบคุมและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตลอดระยะเวลาการผลิต</p> <p>12. กำหนดให้มีการเปลี่ยนสารละลาย NaOH 10% ทุก 7 วัน โดยสังเกตจากสีของสารละลาย NaOH 10% ที่มีการเปลี่ยนไป พร้อมทั้งนำตัวตรวจวัดด้วยเครื่องวัด pH Indicator หรือ pH meter โดยจะทำการติดตั้งที่ Circulation Line ขั้วออกของหอกำจัดคลอรีน</p>	<p>- กระบวนการผลิต</p> <p>- หอกำจัดคลอรีน และระบบ Scrubber</p> <p>- หอกำจัดคลอรีน และระบบ Scrubber</p> <p>- หอกำจัดคลอรีน และระบบ Scrubber</p> <p>- หอกำจัดคลอรีน และระบบ Scrubber</p> <p>- Circulation Line ออกจากหอกำจัดคลอรีน</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอส แอนด์ แอล เอสซีเอที โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอส แอนด์ แอล เอสซีเอที โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอส แอนด์ แอล เอสซีเอที โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอส แอนด์ แอล เอสซีเอที โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอส แอนด์ แอล เอสซีเอที โพลีเมอร์ จำกัด</p>

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุวิทย์ โกล์)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล เอสซีเอที โพลีเมอร์ จำกัด



พุดตาน 2564  
หน้า 12/90

ลงชื่อ [Signature]  
(นายสมชาย ชิตะวณิช)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เอสซีเอที โพลีเมอร์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียงในสิ่งแวดล้อม	<ol style="list-style-type: none"> <li>ควบคุมระดับเสียงรบกวนของโรงงานไม่ให้เกิน 70 เดซิเบล (เอ)</li> <li>ตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียง</li> <li>ควบคุมเสียงที่แผ่กระจายจากตัวเครื่องจักรด้วยวิธีลดความเร็วรอบเพื่อลดระดับเสียงที่แผ่กระจาย เช่น การจำกัดให้มีผู้ควบคุมเครื่องจักรอยู่ภายนอกเครื่องจักร การจัดทำแผงกั้นเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียง เป็นต้น โดยเริ่มดำเนินการภายใน 1 ปี หลังจากการดำเนินการแล้วเสร็จ</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> <li>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด</li> <li>บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด</li> </ul>
4. คุณภาพน้ำ	<ol style="list-style-type: none"> <li>ปริมาณน้ำเสียของโครงการและการจัดการน้ำเสีย (รูปที่ 1) <ol style="list-style-type: none"> <li>น้ำเสียที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ได้แก่ <ol style="list-style-type: none"> <li>น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำเสียจากขั้นตอนการล้าง (Washing) มีประมาณ 1,721.5076 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปรวมที่ถัง HCL Storage Tank (V14-N) จากนั้นจึงแยกน้ำออกเป็น 2 ส่วน ส่วนที่ 1 จะส่งไปยังถัง Neutralization Tank (V81-N) เพื่อเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 32% โดยน้ำหนัก เพื่อปรับค่า pH ให้มีสภาพเป็นกลาง ส่วนที่ 2 จะส่งไปยังถัง Waste HCL Storage Tank (V83-N) เพื่อนำไปใช้ปรับสภาพสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่ถูกล้างแล้ว จากหลักการจัดทอนที่ถัง Neutralization Tank (V26-N) จากนั้นนำเสียไปบำบัด</li> </ul> </li> </ol> </li> </ol> </li> </ol>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุวิทย์ โสภะ)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด



พุดังกล่าว 2564  
หน้า 13/90

ลงชื่อ 后藤 祐樹  
(นายสุวิทย์ โสภะ)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

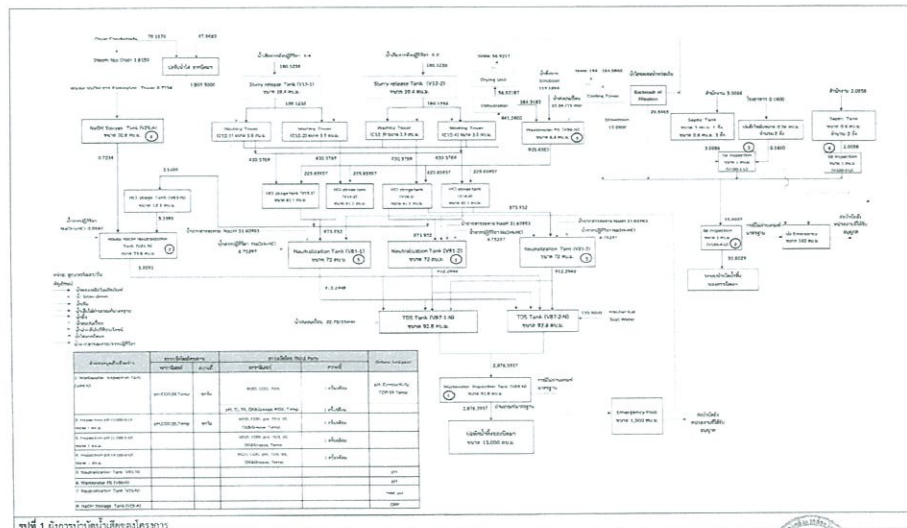
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>ปรับปรุงสภาพให้เป็นกลางแล้วจะรวบรวมไปยังถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมต้นตมตะวันออก (ผวนตาบ่อ) ต่อไป</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำเสียจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) มีประมาณ 384.3183 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมไปยังถัง Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 1 เพื่อแยกของ CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้ว จะส่งกลับไปยังถัง Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 2 จากนั้นส่งไปรวมถัง HCL Storage Tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดร่วมกับน้ำจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป</li> <li>น้ำเสียที่เกิดจากระบบ Wet Scrubber ทั้ง 2 ชุด มีประมาณ 519.1200 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมไปยังถัง Waste water Pit (V96-N) ส่วนที่ 1 ร่วมกับน้ำเสียจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) เพื่อแยกของ CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นนำน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้ว จะส่งกลับไปยังถัง Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 2 จากนั้นส่งไปรวมถัง HCL Storage Tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดร่วมกับน้ำจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป</li> </ul>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 后藤 祐樹  
(นายสุวิทย์ โสภะ)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด



พุดังกล่าว 2564  
หน้า 14/90

ลงชื่อ 后藤 祐樹  
(นายสุวิทย์ โสภะ)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด



รูปที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ลงชื่อ 后藤 祐樹  
(นายสุวิทย์ โสภะ)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด



พุดังกล่าว 2564  
หน้า 15/90

ลงชื่อ 后藤 祐樹  
(นายสุวิทย์ โสภะ)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ol style="list-style-type: none"> <li>น้ำเสียจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิต ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำเสียจากการบำบัดคลอรีนเพื่อกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) มีประมาณ 0.7234 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปยังถัง NaOH Storage Tank (V25-N) เพื่อตรวจเช็คปริมาณคลอรีนที่เจือปนอยู่ในสารละลาย โดยรวมโดยวัดจากค่า Conductivity ด้วยอุปกรณ์ ORP Sensor ซึ่งควบคุมไว้ที่ 200 มิลลิโวลต์ (mV) หากค่า Conductivity ของน้ำเสียในถัง NaOH Storage Tank (V25-N) อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด จะถูกส่งไปยังถัง Neutralization Tank (V26-N) เพื่อปรับสภาพน้ำเสียด้วยกรดไฮโดรคลอริกจากถัง Waste HCL Storage tank (V83-N) ต่อไป แต่หากพบว่าน้ำเสียในส่วนนี้มีปริมาณคลอรีนเกินเกณฑ์ที่กำหนด ระบบควบคุมการผลิตจะเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) เพื่อทำปฏิกิริยากับคลอรีนในโซเดียมไฮโปคลอไรต์ (NaClO) ที่อยู่ในสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ ดังกล่าวให้กลายเป็นโซเดียมคลอไรด์ (NaCl) และโซเดียมซัลเฟต (Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>) ก่อนส่งเข้าสู่ถัง Neutralization Tank (V26-N) เพื่อปรับสภาพน้ำเสียด้วยกรดไฮโดรคลอริกจากถัง Waste HCL Storage tank (V83-N) ต่อไป จากนั้นนำน้ำเสียที่ผ่านการปรับสภาพให้เป็นกลางแล้วจะรวบรวมไปยังถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมต้นตมตะวันออก (ผวนตาบ่อ) ต่อไป</li> </ul> </li> </ol>	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 后藤 祐樹  
(นายสุวิทย์ โสภะ)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด



พุดังกล่าว 2564  
หน้า 16/90

ลงชื่อ 后藤 祐樹  
(นายสุวิทย์ โสภะ)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำล้างอัตรระบบกรอง (Backwash of Filtration) มีประมาณ 20,548.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวมรวมเข้าสู่ Inspection Pit ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมต้นตอและนิคมอุตสาหกรรม (นามสาขาทอ) ต่อไป</li> <li>น้ำระบายที่จากหอผลิตปัดล้อยื่น (Cooling Water Blow down) มีประมาณ 10,080 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวมรวมเข้าสู่ Inspection Pit ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมต้นตอและนิคมอุตสาหกรรม (นามสาขาทอ) ต่อไป</li> <li>น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน มีประมาณ 2,005.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน เป็นน้ำเสียจากการอุปโภคของพนักงาน รวมรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมต้นตอและนิคมอุตสาหกรรม (นามสาขาทอ) ต่อไป</li> <li>น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน มีประมาณ 3,008.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน เป็นน้ำเสียจากการอุปโภคของพนักงาน รวมรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมต้นตอและนิคมอุตสาหกรรม (นามสาขาทอ) ต่อไป</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายวุฒิ ไกล)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พุดจันทน์ 2564  
หน้า 17/90

ลงชื่อ ธีรพงศ์ ธีรพงศ์  
(นายสมชาย ปิยะธำรง)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสยามอินเตอร์ไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน มีประมาณ 0.1600 ลูกบาศก์เมตร/วัน เป็นน้ำเสียจากอาคารสำนักงาน รวมรวมเข้าสู่ Inspection Pit (V100-1-N) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งต่อไปยัง Inspection Pit (V100-4-N) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ต่อไป</li> <li>กำหนดให้น้ำจาก Mechanical Seal Water มีประมาณ 135.6000 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวมรวมเข้าสู่ TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวมรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังถังบำบัดน้ำเสียขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมต้นตอและนิคมอุตสาหกรรม (นามสาขาทอ) ต่อไป</li> </ul>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายวุฒิ ไกล)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พุดจันทน์ 2564  
หน้า 18/90

ลงชื่อ ธีรพงศ์ ธีรพงศ์  
(นายสมชาย ปิยะธำรง)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสยามอินเตอร์ไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(2) นำไปเก็บเป็นบรีจเวสต์สแกน Scrap resin มีปริมาณ 33.34 ลูกบาศก์เมตร/15 นาที จะส่งไปยัง Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 1 รวมกับน้ำเสียจากถังแยกเมมเบรน (Membrane) เพื่อแยกของ CPVC ออกด้วยอุปกรณ์ Wet Cyclone จากนั้นนำบรีจเวสต์สแกนน้ำไปเก็บที่ Waste Water Pit (V96-N) ส่วนที่ 2 จากนั้นส่งไปรวมรวมยังถัง HCL Storage Tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดรวมกับน้ำจากถังแยกเมมเบรน (Washing) ต่อไป</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. จัดให้มีถังพักน้ำทิ้งจากถัง ขนาด 160 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำทิ้งจากการล้างอัตรระบบกรอง (Backwash of Filtration) น้ำทิ้งจากหอผลิตปัดล้อยื่น (Cooling Water Blow down) น้ำเสียจากสำนักงาน และน้ำเสียจากโรงอาหาร ซึ่งมีปริมาณรวมที่ประมาณเท่ากับ 35,802.9 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	3. จัดหาอาคารสูง Jumbo Bag ในขณะอาคาร Scrap Resin ซึ่งหากเกิดการหก รั่วไหลต้องนำสิ่งที่เป็นบรีจเวสต์สแกน Scrap Resin ส่งไปยัง Wet Cyclone เพื่อแยกของ CPVC ออกจากน้ำเสียเพื่อเตรียม COD ในน้ำทิ้งของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	4. จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียที่ดำเนินการกำหนด ทำหน้าที่ควบคุมการทำงานของการบำบัดน้ำเสียให้มีประสิทธิภาพตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	5. จัดให้มีผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดน้ำเสียที่ดำเนินการกำหนด ปฏิบัติหน้าที่ประจำระบบควบคุมและระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการตลอดระยะเวลาการเดิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายวุฒิ ไกล)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พุดจันทน์ 2564  
หน้า 19/90

ลงชื่อ ธีรพงศ์ ธีรพงศ์  
(นายสมชาย ปิยะธำรง)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสยามอินเตอร์ไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>6. โครงการได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำโดยพนักงานของโครงการ บริเวณถังรวมน้ำเสีย Wastewater Inspection Tank (V89-N) และ Inspection Pit ตรวจวัด pH, COO, SS และอุณหภูมิทุกวัน</p> <p>7. จัดให้มีการติดตั้งเครื่องมือวิเคราะห์อย่างต่อเนื่อง (Online Analyzer) ที่ตำแหน่งต่าง ๆ ได้แก่</p> <p>1) บริเวณถัง Wastewater Inspection Tank (V89-N) ตรวจวัดค่า pH, Conductivity, COO, SS และอุณหภูมิ ก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมต้นตอและนิคมอุตสาหกรรม (นามสาขาทอ) โดยค่า Conductivity ที่ตรวจวัดได้จะนำไปคำนวณแปลเป็นค่า TDS เพื่อควบคุมค่า TDS ให้ไม่เกิน 25,000 มิลลิกรัม/ลิตร</p> <p>2) บริเวณถัง Neutralization Tank (V81-N) ตรวจวัดค่า pH ก่อนส่งไปรวมรวมน้ำเสีย TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) จากนั้นจึงระบายเข้าสู่ถัง Wastewater Inspection Tank (V89-N) ก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรมต้นตอและนิคมอุตสาหกรรม (นามสาขาทอ)</p> <p>3) บริเวณบ่อ Waste Water Pit (V96-N) ตรวจวัดค่า pH ก่อนส่งไปรวมรวมน้ำเสีย HCL Storage Tank (V14-N)</p>	- ถัง Wastewater Inspection Tank (V89-N) และบ่อ Inspection Pit	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายวุฒิ ไกล)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พุดจันทน์ 2564  
หน้า 20/90

ลงชื่อ ธีรพงศ์ ธีรพงศ์  
(นายสมชาย ปิยะธำรง)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสยามอินเตอร์ไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ เอส สปเปียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	4) บริเวณถัง Neutralization Tank (V26-N) ตรวจวัดค่า pH และ ORP Sensor ก่อนรวบรวมไปยังถัง TDS Tank (V87-1-N หรือ V87-2-N) ก่อนส่งต่อไปยังถังรวบรวมน้ำเสีย Waste Water Inspection Tank (V89-N) และส่งต่อไปยังบ่อกักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรม สบยอตะวันออก (ผบ.สาทอ) ต่อไป 5) บริเวณถัง NaOH Storage Tank (V25-A) ตรวจวัดค่า ORP Sensor ก่อนรวบรวมไปยังถัง Neutralization Tank (V26-N) 8. ติดตั้งอุปกรณ์ ORP Sensor เพื่อควบคุมปริมาณคลอรีนในการทำปฏิกิริยาเพื่อไม่ให้เกิดคลอรีนตกค้างในน้ำทิ้งถัง Neutralization Tank (V26-N) และถัง NaOH Storage Tank (V25-A) โดยควบคุมค่า Conductivity ไม่ให้เกิน 200 mV หากเกินค่า Conductivity เกิน 200 mV ระบบควบคุมจะทำการเติมสารละลาย โซเดียมไฮไดรอกไซด์ (Na <sub>2</sub> SO <sub>3</sub> ) โดยอัตโนมัติ เพื่อทำปฏิกิริยากับคลอรีนให้หมดไป 9. ควบคุมลักษณะสมบัติของน้ำทิ้งจากถัง Wastewater Inspection Tank (V89-N) ที่ระบายลงบ่อกักน้ำทิ้ง ขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรม สบยอตะวันออก (ผบ.สาทอ) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2560) เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน กรณีระบายลงบ่อกักน้ำทิ้งสาธารณะซึ่งจะระบายทิ้งลงบ่อกักน้ำทิ้ง 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดในน้ำทิ้งที่จะระบายได้ต้องมีค่าต่ำกว่าค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมดที่มีอยู่ในแหล่งน้ำนั้นไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัม/ลิตร	- บริเวณถัง Waste Water Inspection Tank (V89-N), Neutralization Tank (V81-N), บ่อ Waste Water Pit (V96-N) และถัง Neutralization Tank (V26-N) - Neutralization Tank (V26-N) และถัง NaOH Storage tank (V25-A) - ถัง Wastewater Inspection Tank (V89-N)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ เอส สปเปียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ เอส สปเปียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุชาติ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ เอส สปเปียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พุดกียาน 2564  
หน้า 21/90

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสมชาย ปิยะธำรง)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคนิควิเสสเคมีไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ เอส สปเปียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	10. จัดให้มีบ่อ Inspection Pit (V100-1-U และ V100-2-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบลักษณะน้ำเสียจากถังบำบัด และโรงอาหาร ก่อนระบายไปยัง Inspection Pit (V100-4-U) ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งรับน้ำรวมจากถังบำบัด Cooling tower และน้ำทิ้ง Backwash of Filtration เพื่อตรวจสอบลักษณะน้ำเสียก่อนจะส่งไประบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม สบยอตะวันออก (ผบ.สาทอ) 11. ควบคุมลักษณะน้ำเสียจากสำนักงาน โรงอาหาร น้ำรวมถังซักผ้า Cooling tower และน้ำทิ้ง Backwash of Filtration ที่จะส่งไประบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม สบยอตะวันออก (ผบ.สาทอ) ให้เป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม 12. จัดให้มีบ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 160 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำเสียจากสำนักงาน โรงอาหาร น้ำรวมถังซักผ้า Cooling tower และน้ำทิ้ง Backwash of Filtration กรณีลักษณะน้ำเสียไม่เป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม และส่งไปบริษัทที่รับผิดชอบการบำบัดน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป	- บ่อ Inspection Pit ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร - บ่อ Inspection Pit ขนาด 5 ลูกบาศก์เมตร - บ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 160 ลูกบาศก์เมตร	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ เอส สปเปียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ เอส สปเปียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุชาติ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ เอส สปเปียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พุดกียาน 2564  
หน้า 22/90

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสมชาย ปิยะธำรง)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคนิควิเสสเคมีไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ เอส สปเปียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	13. กรณีมีน้ำทิ้งบริเวณโรงรวบรวมน้ำเสีย Wastewater Inspection Tank (V89-N) ขนาด 92.8 ลูกบาศก์เมตร มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดจะรวบรวมไปยัง บ่อ Emergency tank ขนาด 1,500 ลูกบาศก์เมตร เพื่อส่งกลับไปยังบ่อกักน้ำทิ้ง Neutralization Tank (V81-N) เพื่อปรับสภาพน้ำเสียอีกครั้งให้ได้ตามมาตรฐานที่กำหนด โดยในกรณีที่เกิดการไม่สามารถบำบัดน้ำเสียดังกล่าวได้ โครงการจะลดกำลังการผลิตหรือหยุดกระบวนการผลิตเพื่อลดปริมาณน้ำเสีย และส่งน้ำเสียที่บำบัดไม่ได้ดังกล่าวไปยังบ่อกักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรม สบยอตะวันออก (ผบ.สาทอ) ต่อไป 14. จัดให้มีบ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 1,500 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรวบรวมน้ำเสียที่มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ก่อนส่งกลับไปยังบ่อกักน้ำทิ้งปรับสภาพ Neutralization Tank (V81-N) หรือเพื่อรองรับน้ำเสียในกรณีที่มีนิคมอุตสาหกรรม สบยอตะวันออก (ผบ.สาทอ) ไม่สามารถรับน้ำเสียจากโครงการไปบำบัดได้ โดยในกรณีที่โครงการสามารถบำบัดน้ำเสียได้ส่งกลับไปยังบ่อกักน้ำทิ้งดังกล่าวได้ โครงการจะลดกำลังการผลิต หรือลดกระบวนการผลิต เพื่อลดปริมาณน้ำเสีย และส่งน้ำเสียที่บำบัดไม่ได้ดังกล่าวไปยังบ่อกักน้ำทิ้งขนาด 13,000 ลูกบาศก์เมตร ของนิคมอุตสาหกรรม สบยอตะวันออก (ผบ.สาทอ) ต่อไป 15. ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินน้ำทิ้งต้องหยุดการผลิต โครงการมีการจัดการน้ำเสียจากแต่ละขั้นตอนของกระบวนการผลิต ดังนี้ 1) น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาประมาณ 12,230.00 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง และจากขั้นตอนการล้างประมาณ 23,908.00 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จะนำไปใช้ในถังปฏิกริยา (Reactors) และถังล้าง (Washing Towers) ตามลำดับ โดยไม่ส่งไปยังขั้นตอนต่อไป จนกระทั่งเหตุการณ์กลับเข้าสู่สภาวะปกติ	- ระบบบำบัดน้ำเสีย - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ เอส สปเปียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ เอส สปเปียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุชาติ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ เอส สปเปียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พุดกียาน 2564  
หน้า 23/90

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสมชาย ปิยะธำรง)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคนิควิเสสเคมีไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ เอส สปเปียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	2) นำน้ำเสียจากขั้นตอนการแยกน้ำ (Dehydration) ประมาณ 16,013.2 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง และขั้นตอนการแห้ง (Drying) ประมาณ 64,890.0 ลูกบาศก์เมตร โครงการกำหนด ใส่น้ำเบสเพื่อเพิ่มค่า pH Waste Water Pit (V96-N) ก่อนระบายสู่บ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency tank) 3) นำน้ำเสียจากบ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉินประมาณ 0.0301 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง เข้าถังถัง Neutralization Tank (V26-N) 4) นำน้ำเสียจากถัง Neutralization Tank (V81-N) สูงสุดประมาณ 82,080.00 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ณ ช่วงเวลาใดเวลาหนึ่ง เก็บไว้คั่งในถังโดยไม่ส่งไปยังขั้นตอนต่อไป จนกระทั่งเหตุการณ์กลับเข้าสู่สภาวะปกติ 5) นำจาก Backwash of Filtration ประมาณ 0.8562 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง รวมรวมเข้าบ่อ Inspection pit ขนาด 160 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งกลับไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม สบยอตะวันออก (ผบ.สาทอ) 6) นำน้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสีย ได้แก่ ถัง TDS Tank (V87-1-N) ถัง TDS Tank (V87-2-N) และถังรวบรวมน้ำเสีย Wastewater Inspection Tank (V89-N) ขนาด 92.8 ลูกบาศก์เมตร ส่งเข้าสู่บ่อกักน้ำทิ้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ เอส สปเปียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุชาติ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ เอส สปเปียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พุดกียาน 2564  
หน้า 24/90

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสมชาย ปิยะธำรง)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคนิควิเสสเคมีไทย จำกัด





ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	16. โครงการกำหนดเกณฑ์ในการคัดเลือกบริษัทรับบำบัดน้ำเสีย ดังนี้ 1) ทางโครงการจะทำการตรวจสอบเอกสาร และหลักฐานต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการให้ใบอนุญาตประกอบกิจการบำบัดน้ำเสียของหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสีย โดยหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสียจะต้องได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม แล้วเท่านั้น 2) ทางโครงการจะทำการแจ้งไปยังทางหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสียให้ทราบถึงคุณภาพน้ำเสียที่ทางโครงการจะนำส่งไปบำบัด พร้อมทั้งทางหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสียจะต้องเข้ามาทำการเก็บตัวอย่างเพื่อนำไปตรวจสอบยืนยันว่าสามารถบำบัดน้ำเสียจากโครงการได้จริง และค่าที่ได้ส่งจากภายนอกบำบัดแล้วมีอยู่ในเกณฑ์กฎหมายกำหนด 3) ทางหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสียจะต้องยินยอมให้ทางโครงการเข้าไปทำการตรวจสอบลักษณะและประสิทธิภาพการบำบัดที่หน่วยงานรับบำบัดน้ำเสียยินยอมให้ตรวจสอบข้อมูลการบำบัดที่เข้ามา 4) ทางหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสียจะต้องยินยอมให้ทางโครงการเข้าไปทำการตรวจสอบ หรือตรวจติดตามกระบวนการบำบัดที่ทางโครงการกำหนดไว้ 5) ทางหน่วยงานรับบำบัดน้ำเสียจะต้องมีแผนมาตรการรองรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ทั้งในเหตุการณ์และในขณะดำเนินการบำบัด 17. กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการติดขัด โครงการจะมอบหมายให้วิศวกรของระบบบำบัดน้ำเสีย โดยต้องทำการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการโดยเร็วที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้ โครงการจะส่งน้ำเสียไปบำบัดที่หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จนกว่าจะทำการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียแล้วเสร็จ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
		ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุวิทย์ โสโธ)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พุดตาน 2564  
หน้า 25/90

ชื่อ 后藤 祐樹  
(นายสุวิทย์ โสโธ)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	18. นำกากบดเป็นผงจากกระบวนการ Scrap resin ปริมาณ 33.34 ตัน/ปี มาใช้ร่วมกับน้ำเสีย Waste water Fit (V96-N) ส่วนที่ 1 รวมกับน้ำเสียจากขั้นตอนแยกน้ำ (Dehydration) เพื่อแยกแอมโมเนีย (NH3) จากน้ำเสียด้วย Cyclone จากน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นด้วย Wet Cyclone แล้วจะส่งต่อไปยังถัง Waste Water Fit (V96-N) ส่วนที่ 2 จากนั้นส่งไปรวมรวมถัง HCL Storage Tank (V14-N) เพื่อนำไปบำบัดรวมกับน้ำเสียจากขั้นตอนการล้าง (Washing) ต่อไป 19. จัดทำแผนดำเนินการบริหารจัดการน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ AOX (Able to be oxidized Organic Halogen) จากโครงการ นำมาวิเคราะห์ผลของสารอันตรายที่เกิดขึ้นกับ AOX ในน้ำเสีย เพื่อคำนวณปริมาณของสารอันตรายของโครงการในระบบบำบัดน้ำเสีย และนำมาใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อลดผลกระทบของซีพีวีซีจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ภายใน 1 ปี หลังจากเริ่มดำเนินการแล้วเสร็จ 20. จัดทำแผนดำเนินการบริหารจัดการน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ โดยต้องทำการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการโดยเร็วที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้ โครงการจะส่งน้ำเสียไปบำบัดที่หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จนกว่าจะทำการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียแล้วเสร็จ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
		ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
		ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ชื่อ 后藤 祐樹  
(นายสุวิทย์ โสโธ)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พุดตาน 2564  
หน้า 26/90

ชื่อ 后藤 祐樹  
(นายสุวิทย์ โสโธ)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การระบายน้ำ และ ความคั่งน้ำท่วม	1. จัดให้มีการระบายน้ำจากภายในโรงงาน แยกออกจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียอย่างชัดเจน	ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
6. การควบคุมของเสีย	1. หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาช่วงเย็น โดยในช่วงเช้า คือ เวลา 06.00-08.00 น. และช่วงเย็น คือ เวลา 17.00-19.00 น. รวมถึงช่วงลาอื่น ๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านจราจรหรือชุมชน 2. กำหนดระเบียบปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกขนส่ง เพื่อลดผลกระทบต่อประชาชนในท้องถิ่น เช่น การกำหนดเวลาวิ่งรถในช่วงการจราจรหนาแน่น กำหนดข้อห้ามการติดเครื่องรอ เป็นต้น 3. จัดให้มีจุดตรวจผ่านเจ้าออกพื้นที่จราจร และพื้นที่จราจรอย่างเพียงพอและเหมาะสม 4. ยอมรับความรับผิดชอบต่อสังคมที่เกี่ยวข้องกับการบรรทุก จัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุ และหลีกเลี่ยงการบรรทุกของอันตราย เช่น น้ำมันปิโตรเลียม หรือสารเคมีอันตราย 5. หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีสภาพการจราจรหนาแน่น รวมถึงเส้นทางอื่น ๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านจราจรหรือชุมชน 6. กำหนดให้ผู้ขับรถบรรทุกปฏิบัติตามกฎระเบียบและข้อบังคับของโครงการและกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด 7. กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	- เส้นทางขนส่ง ภายในพื้นที่โครงการ และเส้นทางขนส่ง ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
		พนักงานขับรถ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
		พนักงานขับรถ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
		พนักงานขับรถ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
		พนักงานขับรถ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
		พนักงานขับรถ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
		พนักงานขับรถ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุวิทย์ โสโธ)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พุดตาน 2564  
หน้า 27/90

ชื่อ 后藤 祐樹  
(นายสุวิทย์ โสโธ)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การควบคุมของเสีย (ต่อ)	8. ควบคุมให้บริษัทผู้รับจ้างขนส่งจัดเตรียมเอกสารเกี่ยวกับการขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) พร้อมทั้งติดฉลากบนถังและบนรถบรรทุกเป็นลายลักษณ์อักษรของสารเคมี และนำเอกสารที่ติดฉลากของโครงการ และบริษัทผู้ขนส่งมาตรวจสอบก่อนการขนส่งทุกครั้ง เพื่อเป็นข้อมูลในการจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือกรณีฉุกเฉิน 9. ควบคุมให้บริษัทผู้รับจ้างขนส่งจัดเตรียมเอกสารเกี่ยวกับการขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) พร้อมทั้งติดฉลากบนถังและบนรถบรรทุกเป็นลายลักษณ์อักษรของสารเคมี และนำเอกสารที่ติดฉลากของโครงการ และบริษัทผู้ขนส่งมาตรวจสอบก่อนการขนส่งทุกครั้ง เพื่อเป็นข้อมูลในการจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือกรณีฉุกเฉิน 10. ควบคุมการบรรจุภัณฑ์ของสารเคมี และจัดเตรียมถังเก็บของเสียในถังเก็บของเสีย 20 ลิตร/ถัง/คัน และขนถ่ายของเสียไปบำบัดที่โรงงานบำบัดน้ำเสีย 11. ผู้ขับรถบรรทุกขนส่ง และผู้ขับรถบรรทุกขนส่งต้องปฏิบัติตามกฎจราจรที่ 4 ซึ่งมีผลต่อการจราจรและควบคุมเป็นลายลักษณ์อักษรของกรมการขนส่งทางบก 12. จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถบรรทุกขนส่ง และพนักงานขับรถบรรทุกขนส่ง และจัดเตรียมเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งและขนถ่ายของสารเคมี และนำเอกสารที่ติดฉลากของโครงการ และบริษัทผู้ขนส่งมาตรวจสอบก่อนการขนส่งทุกครั้ง เพื่อเป็นข้อมูลในการจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือกรณีฉุกเฉิน 13. ติดตั้งอุปกรณ์ติดตามตำแหน่งรถบรรทุกขนส่งด้วยระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ เพื่อใช้ในการตรวจสอบและแจ้งเตือนการขับขี่ที่ผิดปกติ	- รถบรรทุกสารเคมี - รถบรรทุกสารเคมี - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - รถบรรทุกสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุวิทย์ โสโธ)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พุดตาน 2564  
หน้า 28/90

ชื่อ 后藤 祐樹  
(นายสุวิทย์ โสโธ)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการกากของเสีย	1. ปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการมีดังนี้ 1) ของเสียจากกระบวนการผลิต (Process Waste) ได้แก่ บรรจุน้ำมันที่ใช้จนแล้ว มีปริมาณ 50.55 ตัน/ปี และพาเลทที่ชำรุด (Plastic Palette) มีปริมาณ 24.48 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสีย 2) ของเสียจากสำนักงาน สามารถแบ่งได้เป็น 2 ประเภท ดังนี้ • ขยะทั่วไปมีปริมาณ 20.20 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียขยะทั่วไป • ขยะที่สำนักงานเก็บได้มาให้เป็นปริมาณ 0.63 ตัน/ปี จัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียขยะทั่วไป 3) ของเสียอันตราย มีรายละเอียดดังนี้ • สารละลายอินทรีย์ปริมาณ 1.26 ตัน/ปี รวมรวมใส่ถังแก้วในอาคารเก็บของเสียอันตรายที่มีขนาด 45 ตารางเมตร • กระป๋องสีและสีมีปริมาณ 0.01 ตัน/ปี รวมรวมใส่ถังพลาสติกที่ปิดปากถุง มีขีดจำกัดในอาคารเก็บของเสียอันตรายที่มีขนาด 45 ตารางเมตร • วัสดุปนเปื้อนมีปริมาณ 3.24 ตัน/ปี รวมรวมใส่ถังพลาสติกในอาคารเก็บของเสียอันตรายที่มีขนาด 45 ตารางเมตร • ขยะอิเล็กทรอนิกส์มีปริมาณ 0.60 ตัน/ปี รวมรวมรวมใส่ถังพลาสติกที่ปิดปากถุงมีขีดจำกัดในอาคารเก็บของเสียอันตรายที่มีขนาด 45 ตารางเมตร • หลอดไฟใช้แล้วมีปริมาณ 0.12 ตัน/ปี รวมรวมรวมใส่ถังพลาสติกที่ปิดปากถุงมีขีดจำกัดในอาคารเก็บของเสียอันตรายที่มีขนาด 45 ตารางเมตร	พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹

(นายวุฒิ ไทโค)

กรรมการบริหาร



พศกัณยาน 2564  
หน้า 29/90

ลงชื่อ

(นายชยา ปิยะธำรง)

ผู้อำนวยการ



บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	4. พิจารณาต้นทุนขยะ เช่น กระดาษ ขวดแก้ว ขวดพลาสติก เป็นต้น ไม่มีการนำมาใช้ซ้ำ (Re-use) หรือนำไปจำหน่าย 5. จัดให้มีพื้นที่สำหรับเก็บกากของเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมต่าง ๆ ของโครงการ อย่างเพียงพอ โดยมีการจำแนกประเภทของของเสียอย่างชัดเจน 6. จัดให้มีผู้ควบคุมการจัดการกากของเสียจากอุตสาหกรรม 7. จัดให้มีผู้ปฏิบัติงานประจำควบคุมดูแลระบบการจัดการกากของเสียจากอุตสาหกรรม ให้เป็นไปอย่างเรียบร้อยมีประสิทธิภาพ 8. คัดเลือกบริษัทขนส่งและรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ 9. เก็บรวบรวมสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้ใช้จากพนักงานในลักษณะที่มีประสิทธิภาพ ไม่ให้ของเสียปนเปื้อนบริเวณที่เกิดเหตุเพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม 10. การจัดการของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุม ซึ่งภายในแบ่งเป็นบริเวณสำหรับของเสียอันตรายตามชนิดของของเสียเพื่อแยกประเภทของของเสียก่อนนำไปกำจัดต่อไป 11. กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัดเพื่อไม่ให้เกิดปัญหามาถึงทางราชการได้จากการจัดการของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹

(นายวุฒิ ไทโค)

กรรมการบริหาร



พศกัณยาน 2564  
หน้า 31/90

ลงชื่อ

(นายชยา ปิยะธำรง)

ผู้อำนวยการ



บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	• นำมันไฟใช้แล้วมีปริมาณ 0.29 ตัน/ปี ใส่ถังเคลือบขนาด 200 ลิตร ภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายที่มีขนาด 45 ตารางเมตร • ขวดแก้วมีปริมาณ 0.12 ตัน/ปี จัดเก็บในถังพลาสติกที่มีการปิดปากถุงมีขีดจำกัดในอาคารเก็บของเสียอันตรายที่มีขนาด 45 ตารางเมตร • Contaminated WWT+oil มีปริมาณ 1.00 ตัน/ปี จัดเก็บในถังเหล็ก มีขีดจำกัดในอาคารเก็บของเสียอันตรายที่มีขนาด 45 ตารางเมตร • Glass มีปริมาณ 0.32 ตัน/ปี จัดเก็บในถังเคลือบพลาสติกขนาด 45 ตารางเมตร • Chemical Waste มีปริมาณ 0.20 ตัน/ปี จัดเก็บในถังเคลือบพลาสติกที่มีขีดจำกัดในอาคารเก็บของเสียอันตรายที่มีขนาด 45 ตารางเมตร • แคลสเตอร์ มีปริมาณ 0.01 ตัน/ปี ภายในอาคารเก็บของเสียอันตรายที่มีขนาด 45 ตารางเมตร • CPVC Resin sheet มีปริมาณ 1.50 ตัน/ปี บรรจุด้วย Jumbo Bag ขนาด 700 กิโลกรัม บรรจุภายในของเสีย 2. การจัดการของเสียให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดตั้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2560 และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง 3. จัดเตรียมภาชนะแยกตามประเภทของของเสีย พร้อมที่ติดฉลากที่ชัดเจน	- พื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹

(นายวุฒิ ไทโค)

กรรมการบริหาร



พศกัณยาน 2564  
หน้า 30/90

ลงชื่อ

(นายชยา ปิยะธำรง)

ผู้อำนวยการ



บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	12. กำหนดให้ของเสียจากของเสียอุตสาหกรรม ต้องจัดตั้งระบบซีพีเอส (GPS) เพื่อเชื่อมโยงข้อมูลของเสียให้สามารถสืบค้นได้ทันที 13. คัดเลือกบริษัทขนส่งและรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ และนายทะเบียนเพื่อจัดการของเสียและบริษัทผู้ขนส่งกากของเสียให้สามารถเห็นได้ชัดเจน เพื่อเป็นข้อเท็จจริงในการแจ้งหรือร้องเรียนไปยังโครงการ 14. จัดให้มีระบบเอกสารเกี่ยวกับการขนส่งของเสียอันตราย (Manifest-System) เพื่อให้การปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการของเสียอันตราย ได้แก่ การกำกับ การขนส่ง การสำเนา และการส่งกำจัดไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ	- รอบรรทุกกากของเสีย - รอบรรทุกกากของเสีย - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
8. สิ่งแวดล้อม	1. พิจารณาปริมาณการที่มีอยู่ภายในพื้นที่ของโครงการ เข้ามาทำงานตามความสามารถ และความสามารถของระบบบำบัดน้ำ เพื่อช่วยให้คนท้องถิ่นมีน้ำทำ และเพื่อให้ชุมชนเกิดทัศนคติที่ดีต่อโครงการ เป็นการลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่องทางต่าง ๆ 2. ประสานสัมพันธ์กับหน่วยงานท้องถิ่นเข้าทำงานอย่างทั่วถึงโดยการติดประกาศรับสมัครที่ฝ่ายประชาสัมพันธ์ของชุมชน/ชุมชนให้ชัดเจน รวมถึงมีแผนกชุมชนสัมพันธ์ที่ชัดเจน 3. กำหนดแผนงานด้าน CSR และประชาสัมพันธ์โครงการที่มีการพัฒนาโครงการที่ด้านสาธารณสุขและคุณภาพชีวิต ด้านการร่วมพัฒนาชุมชนและสิ่งแวดล้อมด้านสิ่งแวดล้อม และด้านสิ่งแวดล้อมและเสริมสร้างความเข้าใจที่เป็นประโยชน์	- ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹

(นายวุฒิ ไทโค)

กรรมการบริหาร



พศกัณยาน 2564  
หน้า 32/90

ลงชื่อ

(นายชยา ปิยะธำรง)

ผู้อำนวยการ



บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	4. จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและผู้เกี่ยวข้องทราบเกี่ยวกับการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมที่ดำเนินการต่าง ๆ ได้แก่ มาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่ดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม (Corporate Social Responsibility) และสื่อประชาสัมพันธ์อื่น ๆ ทุก 6 เดือน	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	5. สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน เพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน ตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR Plan)	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	6. สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	7. จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุน และส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโครงการ เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน ตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR Plan)	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	8. จัดให้ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการเข้ามามีส่วนร่วมในการร่วมสร้างเสริมความยั่งยืนที่ดีกับชุมชน 1 ครั้ง/ปี	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	9. จัดให้มีการประชาสัมพันธ์โครงการด้านสิ่งแวดล้อมของชุมชน โดยประสานความร่วมมือกับผู้นำชุมชน และเจ้าหน้าที่ของรัฐในพื้นที่	- ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	10. กำหนดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน และการจัดการปัญหาหรือร้องเรียนที่เกิดขึ้น โดยให้ช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน และประสานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทางต่าง ๆ ให้ชุมชนได้รับทราบ เช่น สามารถยื่นข้อร้องเรียนได้โดยตรงผ่านสายด่วน 1662 หรือโทรหา โทรสาร หรือร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการ เป็นต้น และสรุปที่ 2	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹



(นายสุชาติ โปโล)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด  
พุดพิทยานุ 2564  
หน้า 33/90

ลงชื่อ 後藤 祐樹



(นายสุชาติ โปโล)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	11. หากมีปัญหาร้องเรียนหรือข้อสงสัยเกี่ยวกับโครงการที่เกิดขึ้นใหม่ ให้ดำเนินการตามขั้นตอนการร้องเรียนที่ระบุไว้ในคู่มือการร้องเรียน 12. จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมระดับจังหวัด โดยประกอบด้วยตัวแทนจากหน่วยงานราชการ หน่วยงานเอกชน หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานสื่อมวลชน และหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง 6 เดือน หลังจากได้รับทราบแจ้งข้อสงสัยหรือข้อร้องเรียนแล้ว และจะดำเนินการตามขั้นตอนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อไป (1) องค์ประกอบคณะกรรมการประกอบด้วย - กรรมการผู้แทนภาคราชการ จำนวน 3 ท่าน - กรรมการผู้แทนภาคเอกชน จำนวน 3 ท่าน - กรรมการผู้แทนภาควิชาการ จำนวน 3 ท่าน - นักวิชาการอิสระ จำนวน 2 ท่าน (2) บทบาทหน้าที่ของโครงการ - ศึกษา วางแผนและจัดทำงบประมาณด้านสิ่งแวดล้อมและงานมวลชนสัมพันธ์ ร่วมกันศึกษา - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบสิ่งแวดล้อมและงานมวลชนสัมพันธ์และงานมวลชนสัมพันธ์	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹



(นายสุชาติ โปโล)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด  
พุดพิทยานุ 2564  
หน้า 34/90

ลงชื่อ 後藤 祐樹



(นายสุชาติ โปโล)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- รับเรื่องร้องเรียน หากมีความกังวล และกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไข - จัดอบรมเชิงปฏิบัติการด้านความรู้ความเข้าใจ หรือสนับสนุนความรู้ความรับผิดชอบต่อสังคม (Corporate Social Responsibility) - จัดประชุมหน่วยงานสิ่งแวดล้อมและมวลชนสัมพันธ์ ร่วมกันศึกษา - จัดฝึกอบรม ฝึกอบรมและประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนและหน่วยงานต่าง ๆ รับทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	13. จัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้ภาคประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียมีส่วนร่วมในการกำหนดแนวทางการดำเนินการของโครงการและมีส่วนร่วมในการกำหนดแนวทางการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงตรวจสอบปัญหา ข้อขัดข้อง และข้อร้องเรียนในประเด็นต่าง ๆ พร้อมทั้งร่วมกันเสนอแนวทางการป้องกันและแก้ไข	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	14. ทำการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และวัฒนธรรมในพื้นที่โครงการด้วยแบบสอบถามจากผู้มีชุมชน และครัวเรือน ปีละ 1 ครั้ง	- ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹

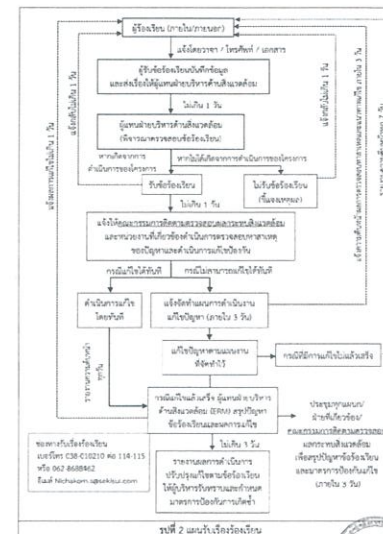


(นายสุชาติ โปโล)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด  
พุดพิทยานุ 2564  
หน้า 35/90

ลงชื่อ 後藤 祐樹



(นายสุชาติ โปโล)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด



หน้า 2 แผนบริหารความเสี่ยง



(นายสุชาติ โปโล)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด



(นายสุชาติ โปโล)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 9.1 คณะกรรมการความปลอดภัย	1. จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามข้อกำหนดของกฎหมาย โดยระบุหน้าที่และความรับผิดชอบอย่างชัดเจน และประกาศให้เป็นที่ยอมรับโดยทั่วถึง 2. กำหนดนโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยกำหนดเป็นแผนงานประจำปี 3. ดำเนินตามกฎหมายประกาศ และข้อกำหนดต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องในการบริหารจัดการ และกำกับดูแลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของพนักงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ  - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ  - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด  - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
9.2 การตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Audit)	1. จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Audit) ตามมาตรฐานด้านความปลอดภัย เพื่อเป็นการควบคุมการปฏิบัติงานให้เป็นไปตามมาตรฐานการทำงาน รวมถึงการตรวจสอบเพื่อค้นหาสภาพที่อาจก่อให้เกิดอันตราย หรือความสูญเสียต่าง ๆ โดยการนำผลการตรวจสอบดังกล่าวไปวิเคราะห์หาสาเหตุ และดำเนินการปรับปรุง แก้ไขให้เกิดความปลอดภัยก่อนที่จะเกิดความสูญเสียโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายวุฒิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



ลงชื่อ ธีรวัฒน์ ธีรวัฒน์  
(นายสมชาย ปิยะราชกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสเปเชียลโพลีเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.4 ระดับเสียงในสถานประกอบการ	1) การไม่รบกวนเสียงดัง (Noise Monitoring) โดยการตรวจวัดระดับเสียงที่พนักงานได้รับการศึกษาระยะเวลาสั้นเมื่อเสียงดัง และการประเมินการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน 2) การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring) ด้วยการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing) แก่พนักงานที่สัมผัสเสียงดังเฉลี่ย ระยะเวลากการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบล (dB) ขึ้นไป และให้ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 3) การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Controls) 4) การบริหารจัดการที่ดี (Administrative Controls) เช่น การลดเวลาสัมผัสเสียงดังการสลับเปลี่ยนหน้าที่ เป็นต้น 5) การให้ความรู้ความเข้าใจแก่พนักงาน (Worker Education) เกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกัน และการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียง 6) กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และเป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยทำการซ่อมบำรุงตามคู่มือการใช้งานของเครื่องจักร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายวุฒิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



ลงชื่อ ธีรวัฒน์ ธีรวัฒน์  
(นายสมชาย ปิยะราชกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสเปเชียลโพลีเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 การตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน	1. จัดให้มีการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานในสถานประกอบการ ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 2. จัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556	- ภายในพื้นที่โครงการ  - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ  - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด  - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
9.4 ระดับเสียงในสถานประกอบการ	1. จัดให้มีการป้องกันเสียงดังของพนักงานที่ทำงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง เช่น ที่อุดหู หรือที่ครอบหู เป็นต้น และให้มีแบบตรวจสอบระดับการได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการ 2. จัดให้มีการประเมินเสียงดังของพนักงานในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (dB) และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงเมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด 3. จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหาร จัดการป้องกันไม่ให้นักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานานและประเมินผลโครงการทุกปี ประกอบด้วย	- ภายในพื้นที่โครงการ  - ภายในพื้นที่โครงการ  - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ  - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ  - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด  - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด  - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายวุฒิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



ลงชื่อ ธีรวัฒน์ ธีรวัฒน์  
(นายสมชาย ปิยะราชกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสเปเชียลโพลีเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.5 การตรวจสอบสุขภาพ	1. จัดให้มีการประเมินสุขภาพ อุปกรณ์ปฐมพยาบาล และเวชภัณฑ์ภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉิน 1 คัน ไว้ประจำพื้นที่พร้อมตลอดเวลาสำหรับกรณีฉุกเฉินผู้ได้รับบาดเจ็บไปส่งโรงพยาบาลใกล้เคียง 2. กำหนดให้มีแพทย์ที่คัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์โรคที่โครงการให้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้มาตรการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารซัพพลายเออร์ (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) 3. จัดทำโครงการส่งเสริมสุขภาพของพนักงานเพื่อป้องกันโรคกลุ่ม NCDs เช่น การจัดทำโครงการออกกำลังกายให้พนักงานก่อน-หลังทำงาน รวมถึงการปรับเปลี่ยนพฤติกรรมกรรมการบริโภคที่ไม่เหมาะสมของพนักงาน และงดเว้นการสูบบุหรี่ และเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ เป็นต้น พร้อมทั้งประเมินผลการดำเนินงานโครงการทุกปี	- ภายในพื้นที่โครงการ  - ภายในพื้นที่โครงการ  - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ  - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ  - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด  - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด  - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
9.6 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)	1. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน เช่น หมวกนิรภัย แวนตาบริก รองเท้าบูทกันน้ำ ชุดกาวช่วยหายใจชนิดชนิดตัว (SCBA) เป็นต้น และอุปกรณ์ PPE ตามลักษณะงาน และข้อห้ามการตรวจสอบสภาพก่อนใช้งาน 2. จัดการฝึกอบรมและประชาสัมพันธ์ให้พนักงานตระหนักถึงความสำคัญในการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และควบคุมให้มีการสวมใส่ในขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ  - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ  - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด  - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายวุฒิ โกโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



ลงชื่อ ธีรวัฒน์ ธีรวัฒน์  
(นายสมชาย ปิยะราชกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสเปเชียลโพลีเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.6 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) (ต่อ)	3. จัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เพื่อให้อยู่ในสภาพที่พร้อมนำไปใช้งาน และมีการสำรองอุปกรณ์ไว้ด้วยเพื่อขอ 4. จัดให้มีการเตือนอันตราย บ้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และป้ายเตือนพื้นที่ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันในที่ที่	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
9.7 การฝึกอบรม	1. จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้แก่พนักงาน ทั้งในส่วนของการปฏิบัติงานใหม่และพนักงานเดิมที่ปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการ (ตามลักษณะของงานที่เกี่ยวข้อง) ตามแผนระบบความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงานประจำปี เช่น 1) ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน 2) การป้องกันการปนเปื้อนและสิ่งแวดล้อม 3) การดับเพลิงเบื้องต้น 4) การปฐมพยาบาลและการช่วยชีวิต 2. จัดให้มีการจัดทำเอกสารความปลอดภัยและความปลอดภัยในการทำงานของภาคต่อ เพื่อเป็นการกระตุ้นให้พนักงานมีความระมัดระวังและความสำคัญของการปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยอย่างเคร่งครัดตามแผนระบบความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงานประจำปี 3. มีโครงการพนักงานให้ความรู้และประสบการณ์ในการจัดการดูแลเหตุการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นโดยไม่คาดคิด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุทธิ ไกล)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด  
พุดกิตยชน 2564  
หน้า 41/50



ลงชื่อ ฐิตะพร เตชะวิเศษ  
(นายสมชาย ปิยะวิเศษ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด  
พุดกิตยชน 2564  
หน้า 41/50



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.8 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	5) สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Alarm) ติดตั้ง 33 จุด บริเวณอาคารป้อน รมป., อาคารสำนักงาน, ห้อง ควบคุมการผลิต, ห้องไฟฟ้า, Re-Slurry House, อาคารผลิต (Reactor House), คลังเก็บสินค้า, ลานทิ้ง, Utility Area-1 และ 2, Dehydration/Dryer, PVC Unloading และ Waste area 6) หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire hydrant) ติดตั้ง 11 จุด บริเวณอาคารป้อน รมป., คลังเก็บสินค้า, บริเวณ Slurry Tank, Dehydration and Drying Tower, Re-Slurry House Chemical Storage, ลานทิ้ง, บริเวณ PVC Silo, Utility Area และ Waste area 7) หัวรับน้ำดับเพลิงจากภายนอก (Fire Department Connection) ติดตั้ง 1 จุด บริเวณหน้าโรงงาน 8) ตู้ดับเพลิงพร้อมสายฉีดน้ำดับเพลิง (Fire hose cabinet) • ภายในอาคาร ติดตั้ง 10 จุด บริเวณอาคารป้อน รมป., Re-Slurry House, Dryer, ลานทิ้ง, PVC Loading & Silo, คลังเก็บสินค้า, Compressor House, Slurry tank, N2 Storage และ Waste area • ภายในอาคาร ติดตั้ง 20 จุด บริเวณสำนักงาน, Re-Slurry house, Reactor house, Dryer, CPVC Silo และคลังเก็บสินค้า 9) ระบบ Sprinkler ติดตั้ง 96 จุด ที่คลังเก็บสินค้า 1 (WH-1) และคลังเก็บสินค้า 2 (WH-2) อาคาร 48 จุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุทธิ ไกล)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด  
พุดกิตยชน 2564  
หน้า 43/50



ลงชื่อ ฐิตะพร เตชะวิเศษ  
(นายสมชาย ปิยะวิเศษ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด  
พุดกิตยชน 2564  
หน้า 43/50



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.8 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	1. จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรการออกแบบของ National Fire Protection Association ของประเทศสหรัฐอเมริกา หรือ NEPA ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552 และมาตรฐานวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทยในพระบรมราชูปถัมภ์ (วสท.) และหน่วยงานราชการต่าง ๆ ที่กำหนด ซึ่งประกอบด้วย 1) Chlorine Gas Detector ติดตั้ง 32 จุด บริเวณบริเวณโครงการ, Reactor House, ลานทิ้ง และ Utility Area 2) Heat Detector ติดตั้ง 23 จุด บริเวณสำนักงาน, คลังสินค้า, Control Room and Generator, Re-Slurry House, Maintenance work shop และ QC Room 3) Smoke Detector ติดตั้ง 98 จุด บริเวณอาคารป้อน รมป., สำนักงาน, คลังเก็บสินค้า, Control Room and Generator/Electrical Room, Re-Slurry House, Maintenance work shop, QC Room, Slurry Tank and Dehydration, PVC Unloading, Reactor House, Utility Area และ Waste area 4) Beam Detector ติดตั้ง 5 จุด บริเวณคลังเก็บสินค้า และ Reactor House กล้อง CCTV ติดตั้ง 23 จุด บริเวณอาคารป้อน รมป., สำนักงาน, คลังเก็บสินค้า, Control Room, Maintenance work shop, QC Room, PVC Unloading, Reactor House และลานทิ้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุทธิ ไกล)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด  
พุดกิตยชน 2564  
หน้า 42/50



ลงชื่อ ฐิตะพร เตชะวิเศษ  
(นายสมชาย ปิยะวิเศษ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด  
พุดกิตยชน 2564  
หน้า 42/50



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.8 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	10) เครื่องดับเพลิงมือถือชนิดมือถือ ติดตั้ง 51 มัง แบ่งเป็นถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง 44 ถัง และถังดับเพลิงชนิด CO <sub>2</sub> 7 ถัง บริเวณอาคารป้อน รมป., อาคารสำนักงาน, คลังเก็บสินค้า, Slurry Tank, Dehydration and Drying Tower, Control Room, Re-Slurry House Chemical Storage, อาคารผลิต, ลานทิ้ง, PVC Unloading, Utility Area-1 และ 2 บริเวณ high Voltage Incoming Area และ Waste area 11) ติดตั้งเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ดังนี้ • Diesel Engine Driven Fire Water Pump มีอัตราการไหล 227.13 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (1,000 GPM) แรงดัน 1,000 kPaG • Motor Driven Fire Water Pump มีอัตราการไหล 227.13 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (1,000 GPM) แรงดัน 1,000 kPaG • Motor Driven Jockey Pump ขนาด 5.678 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง (25 GPM) สำหรับรักษาแรงดันในเส้นท่อ และแรงดันน้ำในระบบกรณีสูบน้ำดับเพลิง 2. จัดให้มีงบประมาณสำรองเงินอุดหนุนค่าซ่อมบำรุง 1,200 ลูกบาศก์เมตร ดำเนินการออกแบบก่อสร้าง และดำเนินการตรวจสอบทางวิศวกรรมถูกต้องตามมาตรฐาน ACI 318M-05 (Building Code Requirements for Reinforced Concrete), ASCE 7-0-2 (Minimum Design Loads for Buildings and Other Structures), และมาตรฐานกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ซึ่งบ่งชี้ถึงจะมีการสำรองเงินในส่วนการผลิต และนำไปใช้ในการดับเพลิงร่วมกับ มาตรการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุทธิ ไกล)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด  
พุดกิตยชน 2564  
หน้า 44/50



ลงชื่อ ฐิตะพร เตชะวิเศษ  
(นายสมชาย ปิยะวิเศษ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด  
พุดกิตยชน 2564  
หน้า 44/50





ผลกระทบเชิงแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.8 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย (ค่า)	ระบบป้องกันที่ติดตั้งภายในทั้งมีและไม่มีอาคารใช้ไฟฟ้าใช้ระบบดับเพลิงอัตโนมัติระบบเท่ากัน 609 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งถึงขนาดความตึงเครียดเข้าใช้การอย่างช้าๆดับเพลิงสูงสุดที่ 135 ลูกบาศก์เมตร และ 170.1 ลูกบาศก์เมตร ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารการคลังและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับกาป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 และตามมาตรฐาน NFPA 124 มาตรับที่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แกสสเปซียลตี้ โฟนิมอร์ จำกัด
	3. กำหนดค่าตัวสำรองที่รับจ่ายจากบ่อน้ำสำรองความ 1,200 ลูกบาศก์เมตร เพื่อใช้บริหารปริมาณผลิตและใช้ในการดับเพลิงโดยอยู่ในภาพ "สีเหลือง"	- บ่อน้ำสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แกสสเปซียลตี้ โฟนิมอร์ จำกัด
	4. กำหนดตัวให้มีการติดตั้งอุปกรณ์ Level Switch เพื่อตรวจสอบระดับน้ำในบ่อน้ำสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร โดยเมื่อปริมาณน้ำในบ่อลดลงเหลือร้อยละ 93 ของปริมาณความจุบ่อ (1,116 ลูกบาศก์เมตร) ระบบจะแจ้งเตือนขึ้นป้ายจากนิคมอุตสาหกรรมทันทีและขออะไหล่จาก (แม่ข่าย) เข้าคู่บ่อน้ำทันที และเมื่อปริมาณน้ำในบ่อเพิ่มขึ้นถึงร้อยละ 95 ของปริมาณความจุบ่อ (1,140 ลูกบาศก์เมตร) ระบบจะหยุดการเติมน้ำ	- บ่อน้ำสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แกสสเปซียลตี้ โฟนิมอร์ จำกัด
	5. กำหนดให้มีการตรวจสอบระดับน้ำสำรองภายในบ่อสำรองขนาด 1,200 ลูกบาศก์เมตร ทุกวัน ผ่านทางหน้าจอ DCS โดยมีปริมาณน้ำในบ่อลดลงกว่าร้อยละ 80 ของปริมาณความจุบ่อ (960 ลูกบาศก์เมตร) จะมีสัญญาณดังและขึ้นป้ายเตือนแสดงขึ้นมาบนหน้าจอ DCS เพื่อให้นักงานโครงการเฝ้าระวังปริมาณผลิตบ่อน้ำสำรองและดำเนินการแก้ไขอย่างต่อเนื่องไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แกสสเปซียลตี้ โฟนิมอร์ จำกัด



 (นายสมชาย ปิยะวงศากุล)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.9 การควบคุมและ รับรองคุณภาพ ของระบบ	2) รถบรรทุก 2 คันในการขนถ่ายดินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรืองานเก็บทางขนส่ง หรือพื้นที่ผลิตสินค้า โดยอาศัยผลการทดสอบโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง ซึ่งเจ้าหน้าที่ของโรงงานไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระดับเหตุได้ด้วย กำลังคนหรือทรัพยากรที่ใดระแวกนั้น ต้องรอขอข้อดีหรือการสนับสนุนจาก โรงงานข้างเคียง หรือจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม โดย ED จะส่งการ ให้มีการประกาศแจ้งกรณีดังกล่าวให้ถึงพนักงานพรพร พร้อมทั้ง รายงานเหตุการณ์ และ/หรือขอความช่วยเหลือจากข้างต้นผู้ว่าราชการ ควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) และ/หรือสำนักงานนิคมฯ ทั้งนี้ หลังจากที่ประเมินสถานการณ์แล้วเห็นว่าไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วย กำลังคนและทรัพยากรที่มีอยู่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



  
 (นางสาว ปิยะมาศ)  
 ผู้อำนวยการ  
 บริษัท เทคโนโลยีสยาม จำกัด

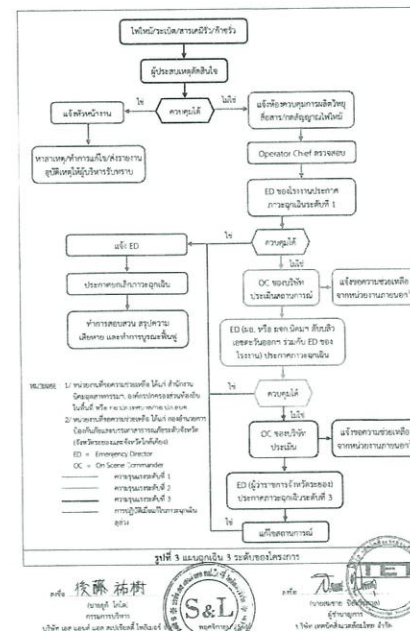
หลักการพื้นฐานที่ต้อง	มาตรการป้องกันและแก้ไขกรณีฉุกเฉิน	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.8 ระบายป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ)	<p>6. จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบหรือเครื่องมือที่ใช้ในการป้องกันและระงับอัคคีภัย</p> <p>7. กำหนดให้มีการติดตามตรวจสอบระบบป้องกันเพลิง และการตรวจสอบอาคารตามพระราชบัญญัติควบคุมอาคาร</p> <p>8. จัดให้มีทีมป้องกันและระงับอัคคีภัย และจัดให้มีการฝึกอบรมอย่างสม่ำเสมออย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>9. ตรวจสอบความพร้อมของระบบเตือนภัย และอุปกรณ์ฉุกเฉินต่าง ๆ ภายในโรงงาน ตามแผนการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ หรือขนานนามและสิ่งคล้ายคลึง</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอช แอนด์ แอสแซนเซียตีส์ โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอช แอนด์ แอสแซนเซียตีส์ โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอช แอนด์ แอสแซนเซียตีส์ โพลีเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอช แอนด์ แอสแซนเซียตีส์ โพลีเมอร์ จำกัด</p>
9.9 การควบคุมและรับรองสุขภาพ	<p>จัดให้มีแผนควบคุมสุขภาพฉุกเฉิน เพื่อใช้รับมือหากพบในการปฏิบัติงานระบบปฏิบัติการและเหตุการณ์ฉุกเฉินต่าง ๆ ที่อาจเกิดขึ้นซึ่งได้จากระบบและปัจจัยเสี่ยง โดยแบ่งระดับการประเมินออกเป็น 3 ระดับ ดังนี้ ดังรูปที่ 3</p> <p>ระดับที่ 1 ได้แก่ เป็นเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในโรงงานหรือสถานที่ทางอาชน หรือแผนกหรือผลิตภัณฑ์ ซึ่งส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง โดยโรงงานสามารถควบคุมสถานการณ์หรือระงับเหตุได้ด้วยกำลังคนและทรัพยากรที่วางแผนไว้ต่อระดับความเสี่ยง โดยไม่ต้องร้องขอจากหน่วยงานอื่น โดย EO สามารถจัดการไปประกาศการฉุกเฉินระดับที่ 1 ได้เพื่อเตรียมพร้อมในการรับมือกับภาวะฉุกเฉินนี้ หรือเพิ่มความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉินที่งาน เป็นต้น พร้อมทั้งแจ้งเหตุและรายงานสถานการณ์มายังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC) และ/หรือสำนักงานปศุสัตว์ ภายใน 10 นาที หลังเกิดเหตุ</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา	- บริษัท เอช แอนด์ แอสแซนเซียตีส์ โพลีเมอร์ จำกัด

ลพ. หลัง ฝักรู  
(นายวุฒิ ไทโต)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ เอส ซี/เอช จำกัด



S&L  
Specialty Polymers Co.

ลงชื่อ  (นายสมชาย ปิยะชาติ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของ บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.9 การควบคุมและ รับรองคุณภาพ (ต่อ)	3) ระดับที่ 3 เป็นเขตควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมในโรงงานหรือตามเส้นทางขนส่ง หรือแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ โดยอาจส่งผลกระทบต่อโรงงานอยู่ตามปกติอยู่ ในวงกว้าง ซึ่งเจ้าหน้าที่ของโรงงานและหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง ร่วมดูแลในบริเวณนี้ 2 ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระดับเหตุได้ และในกรณีที่ก่อให้เกิดอันตรายหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม สิ่งแวดล้อม โดยต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนช่วยเหลือจากองค์กร ปกครองส่วนท้องถิ่น หรือการสนับสนุนช่วยเหลือจากหน่วยงานเชี่ยวชาญ เฉพาะกิจ โดยการควบคุมพื้นที่เกิดเป็นภาวะฉุกเฉินในระดับที่ 1 ของจังหวัด ระยอง ผู้ควบคุมควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EOD) พื้นที่ และ EOD ของโรงงาน จะสั่งให้มีการประกาศแจ้งการดำเนินการฉุกเฉินในโรงงานและผู้ที่เกี่ยวข้อง ทุกฝ่ายรับทราบ พร้อมทั้งแจ้งรายงานสถานการณ์ต่อศูนย์ควบคุมภาวะ ฉุกเฉิน สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง (ป.บ.ค.พ.จ.) ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (SACC) และหน่วยงาน ที่เกี่ยวข้องทันที เมื่อเกิดเหตุ หลังจากเสร็จการประเมินไม่เกิดผลกระทบ สถานการณ์ใด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
	4) จัดให้มีแผนรับมือเหตุการณ์ในบริเวณแนวท่อส่งในกรณีเกิดการ รั่วไหลเพื่อจะได้มีการเข้าไปแก้ไขและแก้ไขเหตุความเสียหายได้อย่างทันท่วงที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
	5) จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินของโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹



(นายสุภัท ไรโน)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด

พุดตาน 2564  
หน้า 49/50

ลงชื่อ 後藤 祐樹



(นายสมชาย ปิยะวรรณ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโพลิเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของ บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.9 การควบคุมและ รับรองคุณภาพ (ต่อ)	6) กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากโครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี ที่เกิดขึ้น และกำหนดให้มีการติดตามผลกระทบจากโครงการอย่างต่อเนื่อง พื้นที่จึงขอเสนอการดำเนินการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
	7) กำหนดให้มีมาตรการในการลดผลกระทบที่เกิดจากโครงการ โรงงานต่อพื้นที่บริเวณรอบข้างและประชาชน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
9.10 การควบคุมความ ปลอดภัยบริเวณถังเก็บ สารเคมี	1. จัดทำคันกัน (Dike) คอยกั้นกั้นสารเคมีบริเวณลานถังเก็บสารเคมี เก็บกักสารเคมีไว้กับปริมาณของถังเก็บขนาดใหญ่มาก เพื่อป้องกันการ แพร่กระจายของสารเคมีที่รั่วไหลได้อย่างมีประสิทธิภาพตามข้อกำหนดของ กฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. ติดตั้งระบบป้องกันโอโซน (Filter) บริเวณลานถังเก็บสารเคมี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
	3. จัดให้มีระบบดับเพลิงโดยรอบบริเวณถังเก็บสารเคมี ถังเก็บสารเคมี หุ้มฉนวนกันความร้อน และติดตั้งระบบดับเพลิง ซึ่งมีการตรวจความพร้อมในการ ใช้งานเป็นประจำทุกเดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
	4. จัดให้มีการซ่อมบำรุงเป็นประจำทุกเดือน และหมั่นตรวจสอบการรั่วซึมของสารเคมีตาม ระยะเวลาที่กำหนด ณ บริเวณลานถังเก็บสารเคมี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹



(นายสุภัท ไรโน)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด

พุดตาน 2564  
หน้า 50/50

ลงชื่อ 後藤 祐樹



(นายสมชาย ปิยะวรรณ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโพลิเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของ บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.11 การควบคุม ความปลอดภัยของ พนักงานของ Polyvinyl Chloride Resin	1. กำหนดให้พนักงานของโครงการ และพนักงานจ้างเหมา มีการสวมอุปกรณ์ ป้องกันความปลอดภัย (PPE) เช่น หมวก แว่นตา หน้ากากป้องกันฝุ่น ถุงมือและ รองเท้าหุ้มข้อ โดยตลอดในระหว่างปฏิบัติงาน	- PVC Loading	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. กำหนดให้พนักงานของโครงการ และพนักงานจ้างเหมาที่ปฏิบัติงานเข้ารับการ อบรมเรื่องความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน โดยแผนก HSE ของโครงการก่อน เริ่มปฏิบัติงานจริง	- พนักงานโครงการและ พนักงานจ้างเหมา	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
	3. กำหนดให้มีการตรวจสอบเอกสารรับรองการใช้งาน Forklift และการควบคุม ใช้งานและอย่างปลอดภัยของพนักงานของโครงการ และพนักงานจ้างเหมา ที่ปฏิบัติงาน	- พนักงานโครงการและ พนักงานจ้างเหมา	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
9.12 ความปลอดภัย ของชุมชน	1. ผู้รับเหมาและคนงานของผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานในโครงการของชุมชน ต้องศึกษา ทำความเข้าใจ ปฏิบัติตามนโยบายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และ ความปลอดภัยของโครงการ และต้องปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบของกรม โครงการที่เกี่ยวข้องกับการกำหนดด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยตามกฎหมาย ที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งกำหนดบทลงโทษหากมีการฝ่าฝืนข้อกำหนดที่ทำการตกลง ร่วมกัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. จัดให้มีการอบรมผู้รับเหมาเพื่อให้เข้าใจด้านความปลอดภัยตามข้อกำหนดและ ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมทั้งรับทราบการปฏิบัติตามและบทลงโทษของโครงการก่อนเริ่ม ปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹



(นายสุภัท ไรโน)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด

พุดตาน 2564  
หน้า 51/50

ลงชื่อ 後藤 祐樹



(นายสมชาย ปิยะวรรณ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโพลิเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของ บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.12 ความปลอดภัย ของชุมชน	3. ระหว่างที่ทำงานภายในพื้นที่โครงการ กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาต้องมีเจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยระดับเทคนิค หรือระดับวิชาชีพ ตามสัดส่วนของพนักงาน รับมรดกตามที่กฎหมายกำหนด หัวหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
	4. กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของผู้รับเหมา และเจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัย ของโครงการ ต้องตรวจความปลอดภัย (Patrol Check) ทุกวัน เพื่อควบคุมไม่ให้เกิดสภาพที่ไม่ปลอดภัย และการทำงานไม่ปลอดภัย รวมถึง การดำเนินการตรวจสอบและแจ้งเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน โดยให้แจ้งข้อมูลกับบริษัท ผู้รับเหมา และผู้รับเหมาของโครงการรับทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
	5. กำหนดให้มีระเบียบปฏิบัติงานสำหรับงาน (Work Instruction) แต่ละประเภทใน การซ่อมบำรุง เพื่อให้มีมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน เช่น การใช้อุปกรณ์ที่ งานประเภทที่มีความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) การใช้รถในการเคลื่อนย้าย ชิ้นงาน การทำงานบนที่สูง การใช้เครื่อเครน เป็นต้น โดยฝ่ายผลิตจะเป็นผู้เตรียม ขั้นตอนและวิธีปฏิบัติงานในการ Shutdown และตัดกระแสระบบ ตลอดจน อุปกรณ์สำหรับสนับสนุนเพื่อใช้ในการ Shutdown เป็นไปอย่างรวดเร็วและ ปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
	6. ผู้รับเหมาและพนักงานของโครงการต้องปฏิบัติตามระบบการอนุญาต ทำงาน (Work Permit)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
	7. ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริเวณเขตผลิตของชุมชน จะต้องกำหนดหน้าที่ ของผู้รับเหมาในแต่ละตำแหน่งให้ชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹



(นายสุภัท ไรโน)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด

พุดตาน 2564  
หน้า 52/50

ลงชื่อ 後藤 祐樹



(นายสมชาย ปิยะวรรณ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโพลิเมอร์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.12 ความปลอดภัย ช่วงซ่อมบำรุง (ต่อ)	8. จัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ที่จำเป็นก่อนปฏิบัติงานในพื้นที่ ก่อสร้างและติดตั้ง ของเครื่องจักรอุปกรณ์ และกำหนดมาตรการตรวจสอบการปฏิบัติงาน ระบบการตรวจสอบความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
	9. กำหนดให้เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานต้องตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย ตรวจสอบ สภาพพื้นที่ก่อนเข้าไปทำงาน ดูแลความปลอดภัยในระหว่างทำงาน และตรวจสอบ หนังสือปฏิบัติงานเสร็จ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
	10. การระบายของเหลวออกจากอุปกรณ์ จะต้องปิดวาล์วหรือปิดหรือต่อท่อ เข้าสู่บ่อบำบัดน้ำเสีย หรือส่งไปกำจัดที่หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน ราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
	11. ผู้รับเหมาต้องรักษาความปลอดภัยของพื้นที่ปฏิบัติงาน ตลอดเวลาการทำงาน โดย จัดการจะพักไปและขณะอันตรายให้เป็นไปตามระเบียบของโครงการ รวมทั้ง ต้องจัดให้มีการป้องกันการปนเปื้อนของดินสารเคมี และนำสิ่งเสียในบางระบบ น้ำของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
9.13 ความปลอดภัย ในช่วงก่อนเริ่มดำเนินการ ผลิตใหม่	1. ก่อนที่จะเริ่มดำเนินการผลิตใหม่ ภายหลังจากการหยุดซ่อมบำรุง พนักงาน จะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่ และหน่วยผลิตตาม Pre start Up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง (Plant Start Up)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. กำหนดให้ระเบียบวิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction) ในการเริ่มดำเนินการ ผลิตใหม่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายวุฒิ ไทโกล)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด



พิกัดถาวร 2564  
หน้า 53/90

ลงชื่อ ฐิติกร ฐิติกร  
(นายสมชาย ชีวะวิเศษ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.13 ความปลอดภัย ในช่วงก่อนเริ่มดำเนินการ ผลิตใหม่	3. ทำการตรวจสอบความพร้อมของความปลอดภัยก่อนเริ่มกระบวนการ Safety Review PSSR) ทุกครั้งก่อนเริ่มปฏิบัติงานเปลี่ยนแปลงรายละเอียด กระบวนการผลิต หรือการปรับปรุงหรือแก้ไขกระบวนการผลิต	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
	1. จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีและชนิดพร้อมติด ประกาศไว้บริเวณพื้นที่ทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. จัดให้มีอ่างล้างตาและชำระร่างกาย (Emergency eyewash and shower) สำหรับใช้งานในกรณีฉุกเฉินในบริเวณกระบวนการผลิตและสถานที่เก็บสารเคมี ให้เพียงพอและเหมาะสมกับบริเวณที่ติดตั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
	3. ติดตั้งอุปกรณ์ทางธรณีวิทยาในพื้นที่ส่วนต่าง ๆ ที่เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
	4. ดำเนินการจ้างบริษัทที่มีความรู้ความสามารถตามกฎหมาย และจัดเตรียม อุปกรณ์ที่จำเป็นในการควบคุมการปนเปื้อนในสิ่งแวดล้อม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
	5. ทำการวิเคราะห์อันตราย และประเมินผลกระทบด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมตามลักษณะงาน เพื่อกำหนดมาตรการปรับปรุงอายุของ ในการควบคุมหรือลดความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นในปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
	6. กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตราย การที่ผลกระทบ แผนการ ดำเนินการ และผลการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการ ความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่าง ๆ ตามงวด 4 มาตรา 32 แห่ง พ.ร.บ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนด ในการปฏิบัติที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามกฎหมายที่กำหนดไว้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายวุฒิ ไทโกล)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด



พิกัดถาวร 2564  
หน้า 54/90

ลงชื่อ ฐิติกร ฐิติกร  
(นายสมชาย ชีวะวิเศษ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.14 อื่น ๆ (ต่อ)	7. จัดทำฐานข้อมูลของหน่วยงานราชการ โรงงานอุตสาหกรรม และโรงงานข้างเคียง หรือข้อมูลทางติดต่อไว้สำหรับกรณีฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
	8. จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการ ดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ตามรายงานการวิเคราะห์ความ เสี่ยงจากอันตรายที่จะเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะ จัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย ทุก 5 ปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
	9. จัดทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิตอุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/ เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้วิจัยและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการ และบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำใบขอ ออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่ง ประเทศพิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนดำเนินการผลิตใหม่ของ โครงการขยาย/เปลี่ยนแปลง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
	10. จัดให้มีการตรวจประเมินการจัดการความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (Process Safety Management Program-PSM) ตามประกาศกรม อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายวุฒิ ไทโกล)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด



พิกัดถาวร 2564  
หน้า 55/90

ลงชื่อ ฐิติกร ฐิติกร  
(นายสมชาย ชีวะวิเศษ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อื่นๆ ตรวจสอบการรั่วไหล ของคลอรีน	1. กำหนดให้มีการดำเนินการตามปกติของประตูละเอียดของอาคารฝั่ง ปฏิริยา (Reactor House) ไม่เสมอ	- อาคารฝั่งปฏิริยา (Reactor House)	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. กำหนดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากถังเก็บแก๊สคลอรีน ที่อาจจะมีแก๊สคลอรีนรั่วไหลไปยังหน่วยกำจัดคลอรีนก่อนที่ผู้ปฏิบัติงานจะเปิด หน้าค่าเพื่อระบายอากาศทุกครั้ง และหลังจากที่ทำการซ่อมบำรุงเสร็จ เสร็จเรียบร้อยแล้ว ต้องปิดประตูละเอียดหน้าค่าให้สนิทเหมือนเดิม	- อาคารฝั่งปฏิริยา (Reactor House)	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
	3. กำหนดให้มีการติดตั้งระบบตรวจวัดก๊าซพิษและแก๊สอันตรายที่อาคารฝั่ง ปฏิริยา เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุรั่วไหลของแก๊สพิษจากอาคารฝั่ง ปฏิริยา	- อาคารฝั่งปฏิริยา (Reactor House)	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
	4. ในการเกิดเหตุการณ์คลอรีนรั่วไหล เมื่อผู้ปฏิบัติงานแจ้งเตือนภัยและหน่วยต่าง ของอาคารฝั่งปฏิริยา ยังมีการเปิดอยู่และถังเก็บแก๊สคลอรีน ให้อยู่ในสถานะที่ อุปกรณ์ SCBA เข้าไปทำการปิดประตูละเอียดปิดโดยทันที ส่วนหน้าค่าที่ เปิดอยู่ ให้ปิดหน้าค่าทันทีโดยระบบปิดหน้าค่าของแก๊สพิษ	- อาคารฝั่งปฏิริยา (Reactor House)	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด
	5. การติดตั้ง (Manual Valve) ที่อยู่ภายนอกอาคารฝั่ง (Reactor House) ซึ่งออกแบบให้เป็นแบบ Normal Closed เชื่อมต่อไปยังท่อก๊าซรวม (Header) เพื่อตัดก๊าซคลอรีนที่รั่วไหลภายในอาคารฝั่ง (Reactor House) ส่งไปยัง ถังกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) โดยท่อก๊าซรวม (Header) ออกแบบ ให้มีการระบายในแนวนอนที่ต่ำกว่าความสูงของถังกำจัดคลอรีน คือ -4 กิโลเมตร (-0.04 บาร์) ด้วย Exhaust Blower	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายวุฒิ ไทโกล)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สป.เชียตส์ โพลีเมอร์ จำกัด



พิกัดถาวร 2564  
หน้า 56/90

ลงชื่อ ฐิติกร ฐิติกร  
(นายสมชาย ชีวะวิเศษ)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.1 มาตรการตรวจสอบการรั่วไหลของคลอรีน (ต่อ)	6. จัดให้มีระบบการแจ้งเตือนฉุกเฉิน (Alarm) เพื่อป้องกันการรั่วไหลของคลอรีนในอาคารของโรงงาน	ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	7. จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคารผลิต (Reactor House) ที่ติดตั้งปฏิกิริยา (Reactor) และห้องขนส่ง ไปยังปฏิกิริยาหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator) กรณีเกิดการรั่วไหลของคลอรีนในอาคารผลิต (Reactor House)	ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	8. ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีน (Chlorine Gas Detectors) ในบริเวณดังนี้ รูปที่ 4 1) ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนที่ระยะทุก ๆ 10 เมตร รอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับคลอรีนในบริเวณ Reactor House จำนวน 12 จุด 2) ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนที่บริเวณเครื่องทำสุญญากาศ จำนวน 1 จุด 3) ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนบริเวณหอกำจัดคลอรีน จำนวน 1 จุด 4) ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนที่หอคลอรีนขนาด 8 นิ้ว บริเวณใกล้กับ Metering Station จำนวน 1 จุด 5) ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนรอบบริเวณโครงการ จำนวน 8 จุด 6) ติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนบริเวณหอระเหยกำจัดคลอรีน (Elimination Tower Stacks) จำนวน 2 จุด	ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

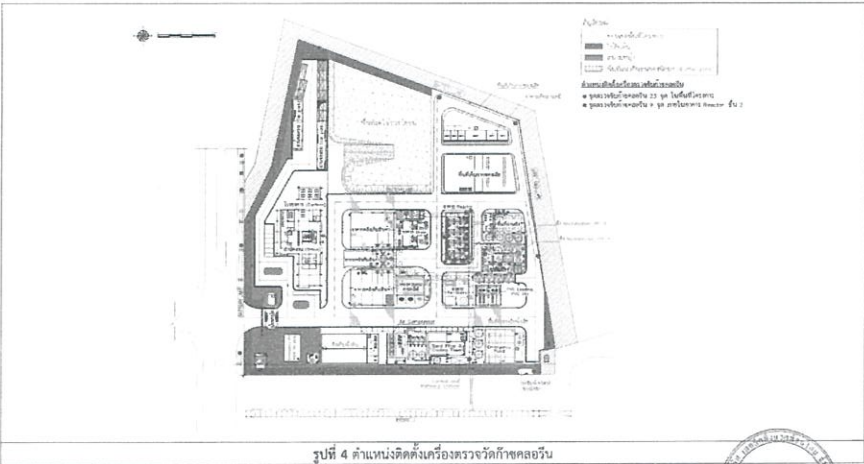
ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุทธิ โกล์)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด



พุดตาน 2564  
หน้า 57/90



ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะรส)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด



รูปที่ 4 ตำแหน่งติดตั้งเครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีน

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุทธิ โกล์)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด



พุดตาน 2564  
หน้า 58/90



ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะรส)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.1 มาตรการตรวจสอบการรั่วไหลของคลอรีน (ต่อ)	9. เครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนที่แจ้งเตือน (Alarm) ดังไว้ 2 ระดับ 1) การเตือนระดับที่ 1 กำหนดไว้ที่ 20% ของค่า TLV-TWA คือ 0.1 ppm 2) การเตือนระดับที่ 2 กำหนดไว้ที่ 40% ของค่า TLV-TWA คือ 0.2 ppm ค่า TLV-TWA ของคลอรีนเท่ากับ 0.5 ส่วนในล้านส่วน (มาตรฐาน ACGIH 2010)	ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	10. เครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนที่บริเวณปล่อยของหอกำจัดคลอรีน และบริเวณบริเวณโครงการที่ 8 จุด จะส่งสัญญาณไปแสดงยัง Control Panel ที่อยู่ในบริเวณห้องควบคุม (Control Room) ซึ่งโครงการจะเชื่อมต่อข้อมูลผลการตรวจวัดแบบต่อเนื่อง (CEMs online) ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environment Monitoring and Control: EMCC) ของกรมอุตุนิยมวิทยากระทรวงมหาดไทย เพื่อเฝ้าระวังการระบายก๊าซคลอรีนจากปล่อยของหอกำจัดคลอรีนและบริเวณอื่นในโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	11. จัดให้มีถังเก็บสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 10% โดยน้ำหนักสำหรับหอกำจัดคลอรีน จำนวน 2 ถัง (V24-1-A และ V24-2-A) โดยถังจำนวน 1 ถัง และสำรอง 1 ถัง โดยเมื่อสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 10% โดยน้ำหนัก เกิดขึ้นจะมีการถ่ายโอนสารละลายดังกล่าวไปยังถังพัก NaOH Storage tank (V25-A) และให้มีการเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 32% โดยน้ำหนัก และนำเข้าสู่ถังที่วางลงเพื่อที่จะผสมให้เป็นสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 10% โดยน้ำหนักขึ้นมาใหม่ ซึ่งจะใช้เวลาประมาณ 10 นาที	ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุทธิ โกล์)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด



พุดตาน 2564  
หน้า 59/90



ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะรส)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.1 มาตรการตรวจสอบการรั่วไหลของคลอรีน (ต่อ)	12. กรณีที่เครื่องตรวจจับก๊าซคลอรีนมีการเตือนระดับที่ 1 คือ 0.1 ppm ที่ปล่อยของหอกำจัดคลอรีน หมายความว่าความเข้มข้นของสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ในถังที่สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (10% NaOH Circulation Tank) ที่ใช้งานอยู่ลดลงจนส่งผลต่อประสิทธิภาพในการบำบัด โครงการจะทำการส่งใบแจ้งการแจ้งเตือนโดยด่วนให้วิศวกรตรวจสอบความเข้มข้น 10% โดยน้ำหนักในถังสำรองไว้ทันทีเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการบำบัดคลอรีน	ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	13. กำหนดให้มีการแจ้งเตือนขึ้นที่ต่อมีการใช้งานสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 10% โดยน้ำหนัก ในการบำบัดคลอรีนเป็นจำนวนมาก และเกิดการรั่วไหลอย่างรวดเร็วจนไม่สามารถเตรียมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 10% โดยน้ำหนัก ในถังสำรองให้เสร็จได้ทัน ต้องส่งสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 32% โดยน้ำหนักเข้าสู่หอกำจัดคลอรีนแทนเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพและให้การบำบัดดำเนินต่อเนื่องไปได้	ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	14. จัดให้มีอุปกรณ์ช่วยหายใจและชุดป้องกันภัยพิบัติดังนี้ 1) หน้ากากป้องกันแก๊สพิษพร้อมถังออกซิเจน (SCBA + Full Face Mask) จำนวน 4 ชุด 2) หน้ากากป้องกันแก๊สพิษชุดแบบสายลม (Air-Line complete suit with SCBA + Full Face Mask) จำนวน 1 ชุด	ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุทธิ โกล์)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด



พุดตาน 2564  
หน้า 60/90



ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะรส)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.1 มาตรการตรวจสอบการรั่วไหลของคลอรีน (ต่อ)	15. จัดให้มีแผนผังพลังงานสำรอง (Back up Electrical Generator) สำหรับหอกำจัดคลอรีน (Chlorine Eliminator)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	16. จัดให้มีวิธีปฏิบัติงานเมื่อเกิดก๊าซคลอรีนรั่วไหลในกรณีต่อไปนี้ 1) กรณีเกิดการรั่วไหลจากถังเก็บปฏิริยา (Chlorine Leakage from Reactor) 2) กรณีเกิดการรั่วไหลจากท่อขนส่งในอาคารหน่วยผลิต (Chlorine Leakage from Pipeline in Reactor House)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	17. เมื่อเกิดเหตุการณ์ก๊าซคลอรีนรั่วไหล ต้องแจ้งหน่วยงานราชการและหน่วยงานในพื้นที่ทราบโดยทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	18. จัดทีมปฐมพยาบาล (First Aid Team) เตรียมพร้อมเพื่อช่วยเหลือผู้ได้รับสัมผัสก๊าซคลอรีนเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน หากมีอาการร้ายแรงให้นำส่งโรงพยาบาลทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	19. มีการทบทวนและปรับปรุงแผนขอใบเฝ้าระวังการรั่วไหล โดยเฉพาะเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดการดำเนินงานโครงการ หรือเปลี่ยนแปลงสภาพการณ์โดยรอบ เพื่อให้แผนขอใบเฝ้าระวังการรั่วไหลของโครงการมีความทันสมัยเป็นปัจจุบัน และสามารถใช้ในการควบคุมผลกระทบจากเหตุฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุวิทย์ โกลด์)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พุดตาน 2564  
หน้า 61/90



ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะพรกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคคิงส์แอนด์เคมียักษ์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.2 มาตรการซ่อมบำรุงระบบท่อขนส่ง	1. การออกแบบท่อขนส่งคลอรีนต้องเป็นไปตามมาตรฐาน ANSI และด้วย Carbon Steel ซึ่งมีค่าปฏิริยาที่ต่ำกว่าคลอรีน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. จัดให้มีสัญญาณเตือน (Alarm) ที่ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากยานพาหนะวิ่งชนแนวท่อมาตรฐาน AASHTO หรือมาตรฐานสากล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	3. จัดให้มีการปิดกั้นพื้นที่ตลอดแนวการวางท่อ เพื่อป้องกันการกระแทกจนอาจก่อให้เกิดเหตุการณ์อันตรายจากอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	4. กำหนดให้บริเวณพื้นที่แนวท่อเป็นพื้นที่ห้ามมีการกระทำใดๆ อันอาจส่งผลให้เกิดประกายไฟหรือรังสีความร้อน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	5. จัดให้มีระบบการระบายน้ำทิ้งที่ปลอดภัยสำหรับ กรณีที่มีความจำเป็นต้องเข้าใช้พื้นที่ในบริเวณแนวท่อ โดยผู้เข้าใช้ภายในพื้นที่ดังกล่าวต้องทราบถึงข้อปฏิบัติ และข้อควรระวัง เกี่ยวกับการป้องกันการเกิดเหตุการณ์อันตราย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	6. จัดให้มีแผนการตรวจสอบแนวท่อให้มีสภาพที่เหมาะสมกับการใช้งานอยู่ตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	7. ปรับปรุงพื้นที่โดยรอบแนวท่อให้เป็นพื้นที่โล่ง อากาศถ่ายเทสะดวก เพื่อเพิ่มความสามารถในการระบายตัว เพื่อลดความเข้มข้นในบรรยากาศของคลอรีนในกรณีที่เกิดการรั่วไหล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	8. จัดให้มีการติดตั้งป้ายสัญลักษณ์ ข้อความเตือนต่างๆ ในบริเวณแนวท่อเป็นระยะๆ ที่เหมาะสม เพื่อให้บุคคลภายนอกทราบถึงข้อควรระวังและข้อควรปฏิบัติต่างๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุวิทย์ โกลด์)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พุดตาน 2564  
หน้า 62/90



ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะพรกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคคิงส์แอนด์เคมียักษ์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.2 มาตรการซ่อมบำรุงระบบท่อขนส่ง (ต่อ)	9. จัดให้มีแผนระบุเหตุการณ์อันตรายในบริเวณแนวท่อขนส่งในการดำเนินการรั่วไหล โดยแสดงถึงรายละเอียดการประเมินระดับผลกระทบของโครงการ เพื่อที่จะได้มีการนำไปป้องกันและลดผลกระทบให้มีความเข้าใจโดยทั่วกัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	10. จัดให้มีการติดตั้งอุปกรณ์ที่สามารถควบคุมและลดปริมาณการรั่วไหลได้ เช่น Block Valve ในบริเวณที่เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	11. กำหนดให้มีแผนบำรุงรักษาซ่อมแซม ดังนี้ 1) ตรวจสอบด้วยสายตา (Visual Inspection) ทุกเดือน 2) ตรวจสอบความหนา (Thickness Inspection) ทุกปี 3) ตรวจสอบสารเคลือบผิว ทุก 1 ปี 4) ตรวจสอบการรั่วไหล ทุก 6 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
10.3 มาตรการด้านการสื่อสาร	1. กำหนดให้มีการสื่อสารข้อมูลและโครงการข้างเคียง กรณีเกิดการรั่วไหล โดยมีระบบ Hotline วิทยุสื่อสาร และโทรศัพท์สายตรงไปยังห้องควบคุม (Control Room) โดยเฉพาะในการติดต่อกับไปยังบริษัท เอ็มซีเอสเอสเอช จำกัด ซึ่งเป็นการดำเนินการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนไปยังบริษัท เอ็มซีเอสเอสเอช จำกัด ซึ่งเป็นการดำเนินการรั่วไหลของก๊าซคลอรีนมากที่สุด โดยจะส่งสัญญาณการตรวจเช็คก๊าซคลอรีนที่ความเข้มข้น 1.0 ppm จากหน่วย CL2-33-A และ CL2-34-A บริเวณหัวลำโพงโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประสานรายละเอียดและประวัติการติดต่อกับผู้นำชุมชนเพื่อประสานงานแจ้งข้อมูลต่อชุมชน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุวิทย์ โกลด์)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พุดตาน 2564  
หน้า 63/90



ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะพรกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคคิงส์แอนด์เคมียักษ์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.4 มาตรการควบคุมปฏิกิริยาเคมี	1. กำหนดให้ปฏิกิริยาเคมีของโครงการมีการควบคุมตามมาตรฐาน JIS โดยมีค่าออกแบบความหนาแน่นของแรงดันเท่ากับ 0.78 MPa และมีค่าออกแบบความหนาแน่นของอุณหภูมิเท่ากับ 150 °C	- ถึงปฏิริยา	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	2. จัดให้มีระบบควบคุมการทำงานของอุปกรณ์และวาล์วต่างๆ ของถังปฏิริยาที่คอยตรวจสอบค่าแรงดัน และ/หรืออุณหภูมิภายในถังปฏิริยาในระหว่างการเกิดปฏิกิริยาให้มีแรงดันอยู่ระหว่าง ๐.๐5 - <0.47 MPa และอุณหภูมิอยู่ระหว่าง 100-105 °C	- ถึงปฏิริยา	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	3. ในกรณีที่แรงดันของถังปฏิริยา >0.47 MPa ระบบควบคุมส่งสัญญาณเตือนและสั่งให้ปิดวาล์วจ่ายก๊าซคลอรีนโดยอัตโนมัติ เพื่อควบคุมให้แรงดันภายในถังปฏิริยาไม่เกิดปฏิกิริยาเคมีมากเกินไป ในกรณีที่วาล์วจ่ายก๊าซคลอรีนไม่ปิดลง พนักงานผลิตต้องทำการปิดวาล์วจ่ายก๊าซคลอรีนลงเองโดยใช้โหมดควบคุม Manual หากแม้ว่าวาล์วจะปิดลงแล้ว แต่ความดันยังสูงเกินกว่า 0.5 MPa ระบบควบคุมจะหยุดขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาโดยอัตโนมัติ (Process Temporary Stop)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	4. ในกรณีที่อุณหภูมิของถังปฏิริยาสูงเกิน 110 °C ระบบควบคุมจะหยุดขั้นตอนการเกิดปฏิกิริยาโดยอัตโนมัติ (Process Temporary Stop) พร้อมทั้งปิดวาล์วคลอรีนที่จ่ายเข้าภายในถังปฏิริยา และให้พนักงานผลิตทำการแจ้งต่อผู้บังคับบัญชาและผู้เกี่ยวข้องอื่น ๆ เพื่อทำการแก้ไขต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	5. จัดให้มีระบบควบคุมการเปิด-ปิดของวาล์วหัวท่อโดยอัตโนมัติ เพื่อรักษาอุณหภูมิของถังปฏิริยาไว้ให้ใกล้เคียง 100 °C แต่ไม่เกิน 105 °C ตลอดช่วงเวลาที่เกิดปฏิกิริยา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุวิทย์ โกลด์)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปซียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พุดตาน 2564  
หน้า 64/90



ลงชื่อ (นายสมชาย ปิยะพรกุล)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคคิงส์แอนด์เคมียักษ์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

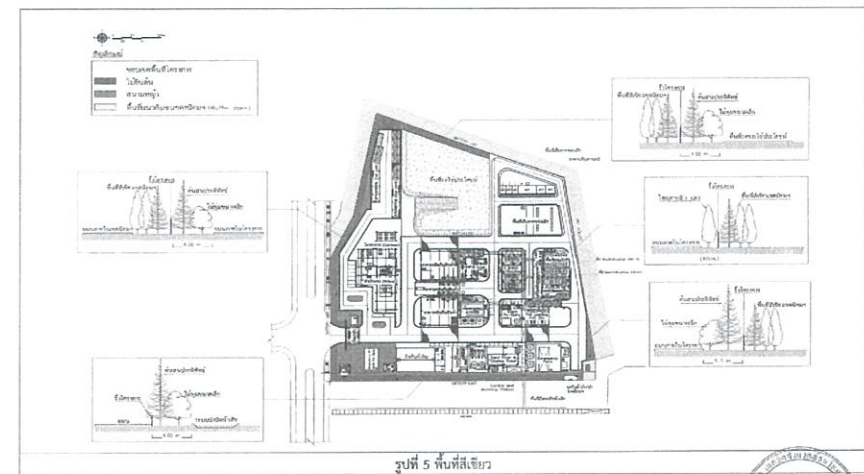
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10.4 มาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับ Runaway Reaction (ต่อ)	6. ในกรณีระบบน้ำหล่อเย็นเกิดปัญหาหรือมีสิ่งสกปรก ซึ่งทำให้ไม่สามารถรักษาอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาไว้ได้ จนอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาได้สูงถึง 110°C ระบบควบคุมการเดินเครื่องจะหยุดเดินเครื่องโดยอัตโนมัติ และปิดวาล์วคลอรีนที่จ่ายเข้ามาในถังทันที หากอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาคลอรีนจะเต็มสามารถปล่อยคลอรีนให้ไหลออกไปภายในถัง เพื่อช่วยให้คลอรีนที่ตกค้างภายในถังถูกทำปฏิกิริยาให้หมดไปเร็วขึ้น	- ถังปฏิกิริยา	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
10.5 มาตรการเกี่ยวกับ การระเบิดของฝุ่น (Dust Explosion)	1. ติดตั้งสายการวัดอุณหภูมิตามมาตรฐาน International Electrotechnical Commission (IEC) และ Underwriter's Laboratories (UL) ที่บริเวณ PVC Unloading House, PVC โขโล, CPVC โขโล และ Scrap Resin Hopper เพื่อป้องกันประกายไฟจากไฟฟ้าจากการเคลื่อนที่ของฝุ่น PVC และ CPVC 2. ติดตั้งสายล่อฟ้าตามมาตรฐาน International Electrotechnical Commission (IEC) เพื่อป้องกันประกายไฟ (Electric Sparks) จากฟ้าผ่ามาที่บริเวณ PVC Unloading House, PVC โขโล, คลังเก็บสินค้า (Warehouse -1 และ 2) และ CPVC โขโล 3. จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าภายในโครงการเป็นประจำ โดยสำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
11. พื้นที่สีเขียว	1. จัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่า 1.57.50 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 6.13 ของพื้นที่ทั้งหมด ซึ่งเป็นพื้นที่สีเขียวบริเวณแนวรั้วรอบรั้วของโครงการ และสนามหญ้า เท่ากับ 401.70 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 1.57 ของพื้นที่ทั้งหมด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุภัท ไลน์)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด



พุดตาน 2564  
หน้า 65/90

ลงชื่อ 后藤 祐樹  
(นายสมชาย ปิยะธรรม)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด



รูปที่ 5 พื้นที่สีเขียว

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุภัท ไลน์)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด



พุดตาน 2564  
หน้า 66/90

ลงชื่อ 后藤 祐樹  
(นายสมชาย ปิยะธรรม)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด



ตารางที่ 2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- คลอรีน (Chlorine)	- US-EPA Method หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 3 สถานี ดังรูปที่ 6 • วัดรอบนอก (A1) • วัดทางลม (A2) • ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงาน จ.ระยอง (A3)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	- ฝุ่นละออง (Particulate)	- High Volume Air Sampling/ Gravimetric Method หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 1 สถานี ดังรูปที่ 6 • ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงาน จ.ระยอง (A3)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	- ความเร็วลม/ทิศทางลม	- Cup Anemometer ซี 3 มี Threshold ของเครื่องมือ 0.4 เมตร/วินาที วัดทางแนวตรวจวัดโดย Aluminum Vane	- จำนวน 1 สถานี ดังรูปที่ 6 • ศูนย์พัฒนาฝีมือแรงงาน จ.ระยอง (A3)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุภัท ไลน์)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด



พุดตาน 2564  
หน้า 67/90

ลงชื่อ 后藤 祐樹  
(นายสมชาย ปิยะธรรม)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง	- ฝุ่นละออง (Particulate)	- US-EPA Method S/Isokinetic Method หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 2 สถานี ดังรูปที่ 7 • ปล่อง Wet Scrubber 1 (S1) • ปล่อง Wet Scrubber 2 (S2)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	- คลอรีน (Chlorine)	- US-EPA Method 26 หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 1 สถานี ดังรูปที่ 7 • ปล่องของหอกำจัดคลอรีน (S3) (Chlorine Eliminator)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	- ตรวจหาความเข้มข้นของก๊าซคลอรีนด้วยเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (CEMs)	- ใช้ระบบ CEMs	- จำนวน 1 สถานี ดังรูปที่ 7 • ปล่องของหอกำจัดคลอรีน (S3) (Chlorine Eliminator)	- ต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	- ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ CEMs	- Relative Accuracy Test Audit (RATA Test) หรือตามวิธีที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ระบบ CEMs ของหน่วยงานจัดคลัง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุภัท ไลน์)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด



พุดตาน 2564  
หน้า 68/90

ลงชื่อ 后藤 祐樹  
(นายสมชาย ปิยะธรรม)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด



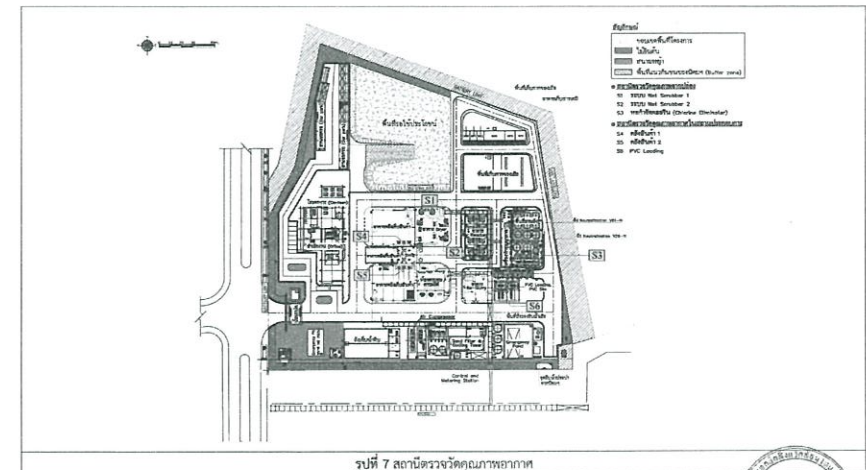




รูปที่ 6 สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ลงชื่อ 後藤 祐樹 (นายสุวิทย์ โสภิต) กรรมการบริหาร บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ นายสมชาย ปิยะวรรณกุล ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



รูปที่ 7 สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ

ลงชื่อ 後藤 祐樹 (นายสุวิทย์ โสภิต) กรรมการบริหาร บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ นายสมชาย ปิยะวรรณกุล ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ 2.1 ตรวจวัดคุณภาพ น้ำเสียตั้งรายละเอียดต่อไปนี้	- ค่า pH	- APHA AWWA WEF 4500-H+ B-96 หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 4 สถานี ดังรูปที่ 8 • ตั้ง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ซม. (SW1) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U) ขนาด 1 ซม. (SW2) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-2-U) ขนาด 1 ซม. (SW3) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-4-U) ขนาด 1 ซม. (SW4)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- ค่า TDS	- APHA AWWA WEF 2540 C หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 4 สถานี ดังรูปที่ 8 • ตั้ง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ซม. (SW1)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹 (นายสุวิทย์ โสภิต) กรรมการบริหาร บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ นายสมชาย ปิยะวรรณกุล ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2.1 ตรวจวัดคุณภาพ น้ำเสียตั้งรายละเอียดต่อไปนี้ (ต่อ)			• บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U) ขนาด 1 ซม. (SW2) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-2-U) ขนาด 1 ซม. (SW3) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-4-U) ขนาด 1 ซม. (SW4)		
	- ค่า BOD <sub>5</sub>	- APHA AWWA WEF 5210 B-97 หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 4 สถานี ดังรูปที่ 8 • ตั้ง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ซม. (SW1) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U) ขนาด 1 ซม. (SW2) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-2-U) ขนาด 1 ซม. (SW3) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-4-U) ขนาด 1 ซม. (SW4)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹 (นายสุวิทย์ โสภิต) กรรมการบริหาร บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ นายสมชาย ปิยะวรรณกุล ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2.1 ตรวจวัด คุณภาพน้ำเสีย รายละเอียดต่อไปนี้ (ต่อ)	- ค่า COD	- APHA/WWA WEF 5220 C-97 หรือวิธีอื่นตามที่ กฎหมายกำหนด	- จำนวน 4 สถานี อ้างอิงรูปที่ 8 • ตั้ง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ลบ.ม. (SW1) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW2) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-2-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW3) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-4-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW4)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	- ค่า SS	- Grab Sampling/In-house Method : TE-01 หรือวิธี อื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 4 สถานี อ้างอิงรูปที่ 8 • ตั้ง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ลบ.ม. (SW1) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW2) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-2-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW3) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-4-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW4)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุทธิ ไกล)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

พฤศจิกายน 2564  
หน้า 73/90

ลงชื่อ ภายหลัง ภายหลัง  
(นายสมชาย ปิยะวัฒน์)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2.1 ตรวจวัด คุณภาพน้ำเสีย รายละเอียดต่อไปนี้ (ต่อ)	- ค่าอุณหภูมิ	- Thermometer หรือวิธีอื่น ตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 4 สถานี อ้างอิงรูปที่ 8 • ตั้ง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ลบ.ม. (SW1) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW2) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-2-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW3) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-4-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW4)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	- ค่า Oil and Grease	- Grab Sampling/Soxhlet Extraction หรือวิธีอื่นตามที่ กฎหมายกำหนด	- จำนวน 4 สถานี อ้างอิงรูปที่ 8 • ตั้ง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ลบ.ม. (SW1) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-1-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW2) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-2-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW3) • บ่อพักน้ำเสีย (Inspection Pit) (V100-4-U) ขนาด 1 ลบ.ม. (SW4)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุทธิ ไกล)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

พฤศจิกายน 2564  
หน้า 74/90

ลงชื่อ ภายหลัง ภายหลัง  
(นายสมชาย ปิยะวัฒน์)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2.1 ตรวจวัด คุณภาพน้ำเสีย รายละเอียดต่อไปนี้ (ต่อ)	- ค่าคลอรีนอิสระ (Cl)	- Iodometric Method หรือ วิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 1 สถานี อ้างอิงรูปที่ 8 • ตั้ง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ลบ.ม. (SW1)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	- สารอินทรีย์ในรูปของ Adsorbable Organic Halogen (AOX)	- SCAN-W 9-89 หรือวิธีอื่น ตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 1 สถานี อ้างอิงรูปที่ 8 • ตั้ง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ลบ.ม. (SW1)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีการติดตั้งเครื่อง วิเคราะห์อย่างต่อเนื่อง (Online- Analyzer) เพื่อตรวจวัดค่า pH	- เครื่องวิเคราะห์อย่างต่อเนื่อง (Online - Analyzer)	- จำนวน 4 สถานี อ้างอิงรูปที่ 8 • ตั้ง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ลบ.ม. (SW1) • ตั้ง Neutralization Tank (V81-N) (SW5) • ตั้ง Waste Water Pit (V96-N) (SW6) • ตั้ง Neutralization Tank (V26-N) (SW8)	- ต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุทธิ ไกล)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

พฤศจิกายน 2564  
หน้า 75/90

ลงชื่อ ภายหลัง ภายหลัง  
(นายสมชาย ปิยะวัฒน์)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

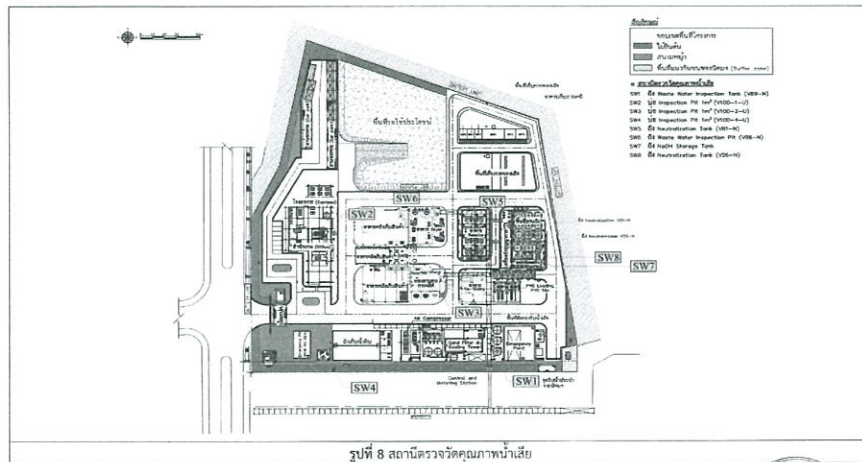
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2.1 ตรวจวัด คุณภาพน้ำเสีย รายละเอียดต่อไปนี้ (ต่อ)	- กำหนดให้มีการติดตั้งเครื่อง วิเคราะห์อย่างต่อเนื่อง (Online- Analyzer) เพื่อตรวจวัดค่า COD, Conductivity, SS และอุณหภูมิ โดยค่า Conductivity ที่ตรวจวัด ได้จะนำไปคำนวณแปลงเป็นค่า TDS	- เครื่องวิเคราะห์อย่างต่อเนื่อง (Online-Analyzer)	- จำนวน 1 สถานี อ้างอิงรูปที่ 8 • ตั้ง Waste Water Inspection Pit (V89-N) ขนาด 92.8 ลบ.ม. (SW1)	- ต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	- กำหนดให้มีการติดตั้ง ORP Sensor เพื่อตรวจวัดปริมาณ คลอรีนตกค้างในน้ำทิ้ง	- เครื่อง ORP Sensor	- จำนวน 2 สถานี อ้างอิงรูปที่ 8 • ตั้ง NaOH Storage Tank (V25-A) (SW7) • ตั้ง Neutralization Tank (V26-N) (SW8)	- ต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุทธิ ไกล)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

พฤศจิกายน 2564  
หน้า 76/90

ลงชื่อ ภายหลัง ภายหลัง  
(นายสมชาย ปิยะวัฒน์)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม จำกัด





ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุทัศน์ โกล์)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พุดฉิกทาน 2564  
หน้า 77/90

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสมชาย ปิยะธรรม)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

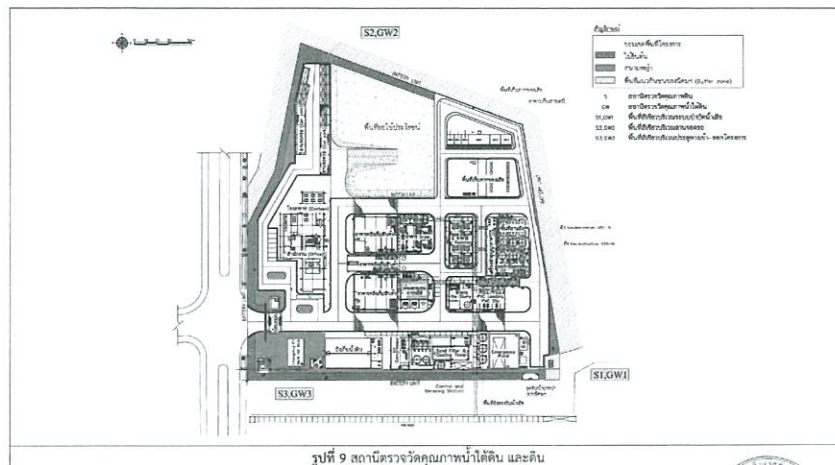
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ตรวจคุณภาพน้ำใต้ดิน	- ความเข้มข้นคลอรีน (ppb)	- Electrometric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 3 สถานี ดังรูปที่ 9 • บ่อสังเกตการณ์ GW1 • บ่อสังเกตการณ์ GW2 • บ่อสังเกตการณ์ GW3	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- คลอรีนอิสระ (free residual chlorine)	- Titrimetric, Mercuric Nitrate หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	- ระดับน้ำใต้ดิน (เทียบกับระดับน้ำทะเลปานกลาง)	- สถานีเก็บ และรวบรวมข้อมูล			
	- ความเข้มข้นคลอรีน (ppb)	- Electrometric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
3. ตรวจคุณภาพดิน	- ความเข้มข้นคลอรีน (ppb)	- Electrometric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 3 สถานี ดังรูปที่ 9 • บ่อสังเกตการณ์ S1 • บ่อสังเกตการณ์ S2 • บ่อสังเกตการณ์ S3	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุทัศน์ โกล์)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พุดฉิกทาน 2564  
หน้า 78/90

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสมชาย ปิยะธรรม)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุทัศน์ โกล์)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พุดฉิกทาน 2564  
หน้า 79/90

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสมชาย ปิยะธรรม)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. ระดับเสียง	- Leq 24 hr - Leq 1 hr - L90 - Lmax	- Sound Level Meter หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- บริเวณโรงงานจำนวน 1 สถานี ดังรูปที่ 10 • บริเวณด้านทิศเหนือ (H1)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
4.2 ตรวจระดับเสียงในชุมชน	- Leq 24 hr - Leq 1 hr - Leq 5 min - L90 - Lmax	- Sound Level Meter หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 1 สถานี ดังรูปที่ 11 • บริเวณชุมชนเกษตรกรรม (H4)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
5. ภาวะของเสีย	- เก็บบันทึกข้อมูลการของเสียภายในโครงการโดยระบุชนิด/ปริมาณ/วิธีการกำจัด	- บันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมข้อมูลทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- สรุปสัดส่วนและประเภทการของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ต่อปริมาณการของเสียทั้งหมด	- บันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมข้อมูลทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
6. ภูมิอากาศ	- บันทึกปริมาณฝนและอุณหภูมิการเกิดอุทกภัยจากภาวะจระเข้โดยแยกประเภทผลรวมถึงขนาดความรุนแรงกักเก็บ และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- บันทึกและรวบรวมข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทุกเดือนและรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

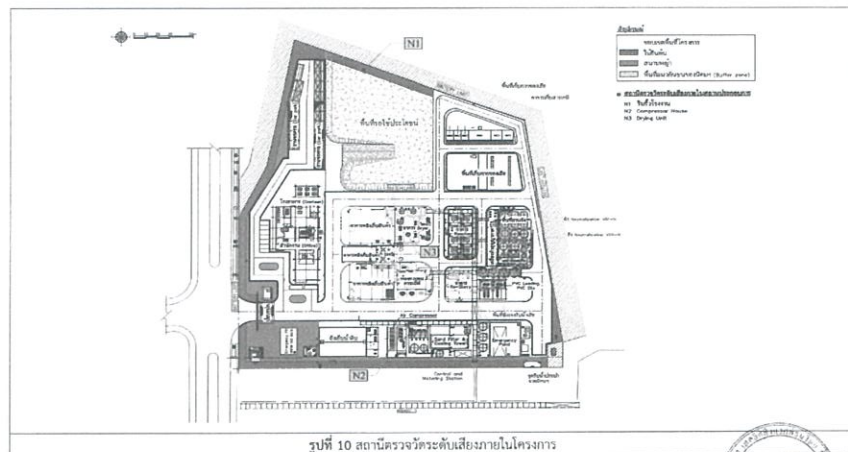
ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสุทัศน์ โกล์)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พุดฉิกทาน 2564  
หน้า 80/90

ลงชื่อ 後藤 祐樹  
(นายสมชาย ปิยะธรรม)  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด





รูปที่ 10 สถานีตรวจวัดระดับเสียงภายในโครงการ

หลังชื่อ 後藤 祐樹 (นายสุวิทย์ โสโธ) กรรมการบริหาร บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

หลังชื่อ ฐิติกร (นายชัชชาติ ชิตะธรรม) ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

พุดตึกภายใน 2564 หน้า 81/90



รูปที่ 11 สถานีตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน

หลังชื่อ 後藤 祐樹 (นายสุวิทย์ โสโธ) กรรมการบริหาร บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

หลังชื่อ ฐิติกร (นายชัชชาติ ชิตะธรรม) ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

พุดตึกภายใน 2564 หน้า 82/90

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. อากาศในอาคารและความปลอดภัย (ตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการดังนี้)	- คลอรีน	- US-EPA Method หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 1 สถานี อย่างน้อยรูปที่ 7	- ทุก 3 เดือน	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	- คลอรีน	- US-EPA Method หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่กระบวนการผลิตบริเวณถังปฏิกรณ์	- ตรวจวัดตามแผน	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	- ฝุ่นทุกขนาด (Total Dust)	- Personal Pump / Filter / Gravimetric Method หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 3 สถานี อย่างน้อยรูปที่ 7	- ทุก 3 เดือน	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด
	- ฝุ่นขนาดเล็กที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมปอดได้ (Respirable Dust)	- Personal Pump / Filter / Gravimetric Method หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 3 สถานี อย่างน้อยรูปที่ 7	- ทุก 3 เดือน	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

หลังชื่อ 後藤 祐樹 (นายสุวิทย์ โสโธ) กรรมการบริหาร บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

หลังชื่อ ฐิติกร (นายชัชชาติ ชิตะธรรม) ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

พุดตึกภายใน 2564 หน้า 83/90

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ (ตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ)	- ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน	- Sound Level Meter หรือวิธีอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- จำนวน 2 สถานี อย่างน้อยรูปที่ 10	- ปีละ 2 ครั้ง (เป็นการตรวจเพื่อเฝ้าระวัง ทั้งนี้ การเปรียบเทียบกับมาตรฐานจะต้องพิจารณาระยะเวลาสัมพัทธ์ของของนักงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2552) และเสียง พ.ศ. 2552)	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

หลังชื่อ 後藤 祐樹 (นายสุวิทย์ โสโธ) กรรมการบริหาร บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปนเชียลตี โพลีเมอร์ จำกัด

หลังชื่อ ฐิติกร (นายชัชชาติ ชิตะธรรม) ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

พุดตึกภายใน 2564 หน้า 84/90



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
ระดับเสียงภายใน สถานประกอบการ (ตรวจวัดระดับเสียงใน สถานประกอบการ) (ต่อ)	- ค่าจวัดระดับเสียงและ คำนวณระดับเสียงที่พนักงาน ได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการ ทำงาน (TWA)	- Noise Dosimeter หรือ วิธีอื่นตามที่กฎหมาย กำหนด	- พนักงานปฏิบัติงานใน พื้นที่กระบวนการผลิต โดยพิจารณาจากกลุ่ม ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงาน เกี่ยวข้องกับระดับเสียง เหมือนกัน ตามหลักการ Similar Exposure Group - SEG)	- ปีละ 2 ครั้ง (เป็นการตรวจเพื่อพิจารณาว่า ทั้งนี้ การเปรียบเทียบกับมาตรฐานจะต้อง พิจารณาระยะเวลาสัมพัทธ์เสียงของ พนักงานตามกฎกระทรวง กำหนด มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และ ดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกอบกรณีศึกษาและ คุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับ เสียงที่ยอมให้ออกกำลังกายได้วันละสี่ชั่วโมง ระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน และ ประกอบกรณีศึกษาและคุ้มครอง แรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการ จัดทำเวชระเบียนผู้ปฏิบัติงานได้รับเสียง ประกอบ พ.ศ. 2561)	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- จัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map)	-	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ดำเนินการทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการ เปลี่ยนแปลงการผลิต ซึ่งอาจจะส่งผลให้ ระดับเสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไป	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹

(นายสุภัท ไร่โต)

บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พศกียาน 2564  
หน้า 85/90

ลงชื่อ 後藤 祐樹

(นายสมชาย ปิยะพันธุ์)

บริษัท เอสแอนด์แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
ความร้อนในสถานที่ ปฏิบัติงาน	- ตรวจความร้อนในสถานที่ ปฏิบัติงาน (Heat stress index ในรูป WBGT)	- WBGT - Wet Bulb Globe Temperature Index หรือ วิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด	- บริเวณ Reactor house	- ปีละ 1 ครั้ง โดยตรวจวัดในตอนที่อากาศ ร้อนที่สุด	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
ความเข้มแสงสว่าง	- ตรวจวัดความเข้มแสงสว่าง	- วัด แสง บ. จ. ต. (Spot Measurement) หรือวิธี อื่นๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด	- ห้องควบคุม - พื้นที่อาคารสำนักงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
การตรวจสุขภาพ พนักงานโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ ตรวจ สุขภาพพนักงานโดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ดังนี้	- ตรวจสุขภาพทั่วไป (General Check-up) - ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count) - การทำงานของไต (BUN, Creatinine) - เอกซเรย์ปอดฟิล์มใหญ่ การทำงานของปอด (Lung Function Test) - ตรวจการทำงานของตับ (SGPT, SGOT)	- ตรวจร่างกายโดยแพทย์ - Complete Blood Count - Blood Urea Nitrogen - เป็นไปตามแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์กำหนด - ตรวจการทำงานของตับ (SGPT, SGOT, GPT, Alk, LFF)	- พนักงานก่อนเข้าทำงาน และพนักงานทุกคน - พนักงานก่อนเข้าทำงาน และพนักงานทุกคน - พนักงานก่อนเข้าทำงาน และพนักงานทุกคน - พนักงานก่อนเข้าทำงาน และพนักงานทุกคน	- ตรวจก่อนรับเข้าปฏิบัติงานภายใน 30 วัน และตรวจอย่างต่อเนื่องปีละ 1 ครั้ง - ตรวจก่อนรับเข้าปฏิบัติงานภายใน 30 วัน และตรวจอย่างต่อเนื่องปีละ 1 ครั้ง - ตรวจก่อนรับเข้าปฏิบัติงานภายใน 30 วัน และตรวจอย่างต่อเนื่องปีละ 1 ครั้ง - ตรวจก่อนรับเข้าปฏิบัติงานภายใน 30 วัน และตรวจอย่างต่อเนื่องปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹

(นายสุภัท ไร่โต)

บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พศกียาน 2564  
หน้า 86/90

ลงชื่อ 後藤 祐樹

(นายสมชาย ปิยะพันธุ์)

บริษัท เอสแอนด์แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
การตรวจสุขภาพ พนักงานโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ ตรวจ สุขภาพพนักงานโดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ให้พนักงานทุกระดับ ดังนี้ (ต่อ)	- ตรวจสมรรถภาพปอด (Lung Function) - ตรวจการได้ยิน (Audio) - ตรวจสุขภาพฟัน - การมองเห็น	- X-ray - Audiogram - - ตรวจสุขภาพตา	- พนักงานก่อนเข้าทำงาน และพนักงานทุกคน - พนักงานก่อนเข้าทำงาน และพนักงานทุกคน - พนักงานที่ปฏิบัติงานใน พื้นที่การผลิต - พนักงานก่อนเข้าทำงาน และพนักงานทุกคน	- ตรวจก่อนรับเข้าปฏิบัติงานภายใน 30 วัน และตรวจอย่างต่อเนื่องปีละ 1 ครั้ง - ตรวจก่อนรับเข้าปฏิบัติงานภายใน 30 วัน และตรวจอย่างต่อเนื่องปีละ 1 ครั้ง - ตรวจก่อนรับเข้าปฏิบัติงานภายใน 30 วัน และตรวจอย่างต่อเนื่องปีละ 1 ครั้ง - ตรวจก่อนรับเข้าปฏิบัติงานภายใน 30 วัน และตรวจอย่างต่อเนื่องปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- เก็บข้อมูลการตรวจสุขภาพ ในระยะยาวของพนักงาน กลุ่มเสียง ได้แก่ การตรวจ สมรรถภาพปอด X-ray หรงอก ตรวจวัดค่า SGOT และ SGPT เพื่อเป็นการเฝ้า ระวังผลกระทบต่อสุขภาพ พนักงานในระยะยาว	- บันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมข้อมูลทุกปี	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹

(นายสุภัท ไร่โต)

บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พศกียาน 2564  
หน้า 87/90

ลงชื่อ 後藤 祐樹

(นายสมชาย ปิยะพันธุ์)

บริษัท เอสแอนด์แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)  
ของ บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	วิธีตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
อุบัติเหตุ	- บันทึกข้อมูลอุบัติเหตุ โดยบันทึก สาเหตุ ความเสียหายที่เกิดขึ้น การ จัดการแก้ไข และวิธีการป้องกันไม่ ให้เกิดขึ้น	- บันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมข้อมูลทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
การเจ็บป่วย	- บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน	- บันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมข้อมูลทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
8. เทรนด์ธุรกิจและสังคม	- สังเกตสภาพเศรษฐกิจสังคมสภาวะ การเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความ ต้องการระดับครัวเรือน ตลอดจน ความคิดเห็นของประชาชน ผู้ชุมนุม ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่ โครงการและชุมชนที่ใกล้เคียงกับจุด ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึง ให้สำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัว ในการเก็บข้อมูล	- วิธีการสำรวจและจำนวน ตัวอย่างเป็นไปตามหลัก วิชาการและสถิติ	- พื้นที่ในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยรอบพื้นที่โครงการและ พื้นที่ที่มีการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบทางสิ่งแวดล้อม รวมทั้งพื้นที่รอบนอก รัศมี 12	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ 後藤 祐樹

(นายสุภัท ไร่โต)

บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พศกียาน 2564  
หน้า 88/90

ลงชื่อ 後藤 祐樹

(นายสมชาย ปิยะพันธุ์)

บริษัท เอสแอนด์แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตซีพีวีซี (Chlorinated Polyvinyl Chloride Resin) (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

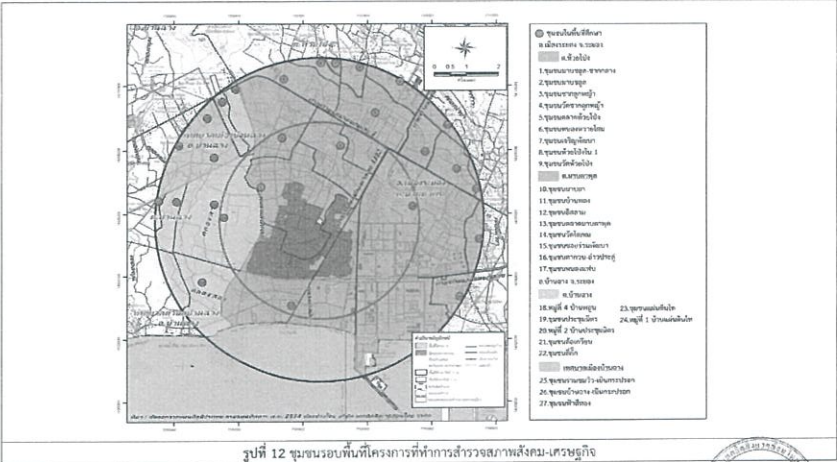
องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	พัชมีการตรวจวัด	วิธีตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	- บันทึกข้อร้องเรียน การแก้ไขข้อ ร้องเรียน และมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- บันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมข้อมูลทุกเดือน และรายงานเลขที่ 6 เดือน	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด
	- สรุปผลการดำเนินงานกิจกรรมด้าน มวลชนสัมพันธ์ของโครงการ	- บันทึกข้อมูล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด

ลงชื่อ **後藤 祐樹**  
(นายภูติ ไกล)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พุดฉิกายน 2564  
หน้า 89/90

ลงชื่อ **นายสมชาย ปิยะมณฑาทิพย์**  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด



รูปที่ 12 ชุมชนรอบพื้นที่โครงการที่ทำการสำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจ

ลงชื่อ **後藤 祐樹**  
(นายภูติ ไกล)  
กรรมการบริหาร  
บริษัท เอส แอนด์ แอล สเปเชียลตี้ โพลีเมอร์ จำกัด



พุดฉิกายน 2564  
หน้า 90/90

ลงชื่อ **นายสมชาย ปิยะมณฑาทิพย์**  
ผู้อำนวยการ  
บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

